

Fig. 4

Do Smart!

Narzędzia diamentowe CNC / NC

do kamienia, kamienia technicznego (konglomeratu)
twardego kamienia sztucznego jak Dekton, Neolit, Lapitec
kwarcytu, betonu, lastryka itp.

**Dongsin
DiAFLX**



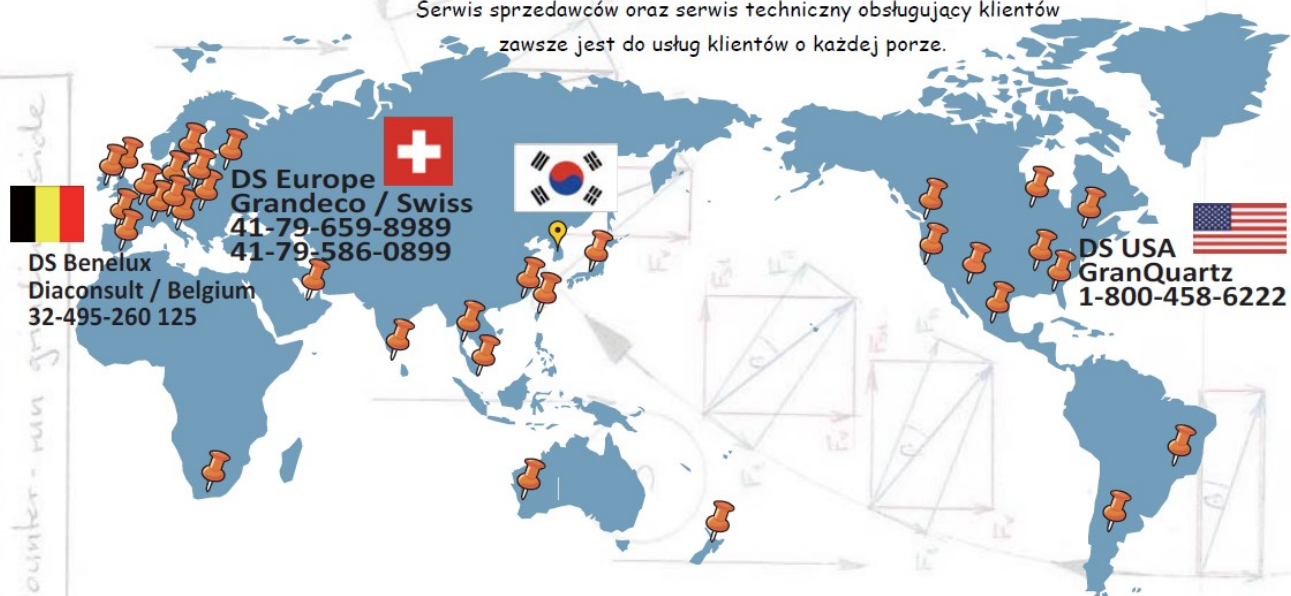
Fig. 4

DS (Dongsin) DiAFLX Co., Ltd
jest już znana wśród klientów z całego świata
jako jedna z najbardziej niezawodnych marek
narzędzi kamieniarskich od 1968.

Wydawanie na rynek nowych unikalnych produktów
jak również oferowanie szerokiego wyboru różnorodnych
narzędzi kamieniarskich także pod zamówienie specjalne klienta
jest domeną DS (Dongsin) DiAFLX Co., Ltd

Nasze doświadczenie w branży gromadzone latami
oraz elastyczność w stosunku do klientów powoduje, że jesteśmy
w stanie spełnić każdą prośbę klientów.

Serwis sprzedawców oraz serwis techniczny obsługujący klientów
zawsze jest do usług klientów o każdej porze.



DS Benelux
Diaconsult / Belgium
32-495-260 125

DS Europe
Grandeco / Swiss
41-79-659-8989
41-79-586-0899

DS USA
GranQuartz
1-800-458-6222

Nowość



Super Bit



Tarcz Nautilus-EXS



Rzepy KeramiPAD



Tarcz Space Cake (do krawędzi)



Tarcz Resin-Darter



Wiertło Vakumowe

Narzędzia CNC
Profilowanie / Cięcie / Frezowanie
Finger Bit / Easy Bit
Core Drill / Cylinder

Strona 4-16



Tarcze do polerowania krawędzi
Nautilus
Orion-PRO
DiAFLX-Edge

Strona 17-18



Szlifowanie / Polerowanie
Turbo Cup / Graphiter
Flexible / Dry Pads
Wierłka Core drill na sucho

Strona 19-25



Cięcie
SORiMU / KeramiCUT
Grooving Saw
EP Cutter

Strona 26-27



Obróbka płyt
Synthetic Metal Disc
Resin / Buff Disc
T-Maker (kalibrowanie)

Strona 28-29



Tarcze do podłóg (renowacja)
Tarcze do szlifowania betonu
PCD Wheels
Parametry CNC
Produkcja blatów kuchennych

Strona 30-35



Narzędzia CNC

Narzędzia do obróbki
liniowej krawędzi

Narzędzia ręczne

Piły do cięcia

Obróbka płyt

Narzędzia do renowacji
powierzchni

Obróbka walcowa / Cięcie

Frez palcowy

- Szybszy i dłuższa wytrzymałość
- Czyste wykończenie
- Mniejszy hałas oraz mniejszy amperaż
- Mocowanie 1/2" Gas lub shaft
- Mniejsza średnica zew.: dłuższa żywotność przy mniejszym obciążeniu (amperaż)
- Granit, marmur, piaskowiec, wapień, kamień techniczny (konglomerat), beton, porcelana, dekonton, itp.

Patent



Absolute-EX (mocno skrecony)

- Segmenty skrecone pod kątem 13 stopni i wtopione w uchwyt. Szybszy i bardziej żywotny
- Średnica 18mm x 40L
- Seg.: 4.5 x 3.0 x 6N
- Obroty: 6500~7000/min.

Patent 20-0467197.KOREA

HIT



Frez palcowy-TT (podwójnie skrecony)

- Średnica 20mm x 30L, 40L, 45L
- Średnica 23mm x 40L, 50L(10N)
- Seg.: 4.5 x 2.8 x 8N (10N)
- Obroty: 5200~5800/min.



Frez palcowy-T (skrecony)

- Średnica 20mm x 30L, 40L, 45L
- Średnica 23mm x 50L, 60L
- Seg.: 4.5 x 4.5 x 5N
- Obroty: 5200~5800/min.

Frez palcowy-ST

- Średnica 15mm x 37L
- Seg.: 4.5 x 2.5 x 5N
- Obroty: 8500/min.



Frez palcowy-EX (mocno skrecony)

- Segmenty skrecone pod kątem 13 stopni dla mniejszego amperażu
- Średnica 20mm x 40L
- Średnica 23mm x 40L
- Seg.: 4.5 x 4.5 x 5N x 40L
- Obroty: 5500~6200/min.

Patent

Frez palcowy Absolute Segmenty wtopione w uchwyt, aby zapobiec złamaniu się frezu



Frez palcowy Absolute-T (skrecony)

- Segmenty wtopione w uchwyt
- Średnica 20mm
- 30L, 40L, 50L
- Seg.: 4.5 x 4.5 x 5N
- Obroty: 5200~5800/min.



Absolute-TT (podwójnie skrecony)

- Segmenty wtopione w uchwyt
- Średnica 20mm
- 30L, 40L, 50L
- Seg.: 4.5 x 2.8 x 8N
- Obroty: 5500~6200/min.



Absolute-TT (K)

- Dekton, Neolit, Lapitec
- Średnica 18mm 20mm
- L25mm L35mm
- Seg.: 4.5 x 2.8 x 6N/8N
- Obroty: 5000~5500/min.

<Parametry> Obroty: 5000~5500/min.

Posuw: 200~250 mm/min.

*120~150 mm/min (na początku)



- Frez palcowy-R (zaokrąglony)
- Zaokrąglone segmenty
- Średnica 25mm
- 40L 45L 50L 60L
- Seg.: 5.0 x 4.5 x 5N
- Obroty: 4400~4800/min.



Frez palcowy-S (prosty)

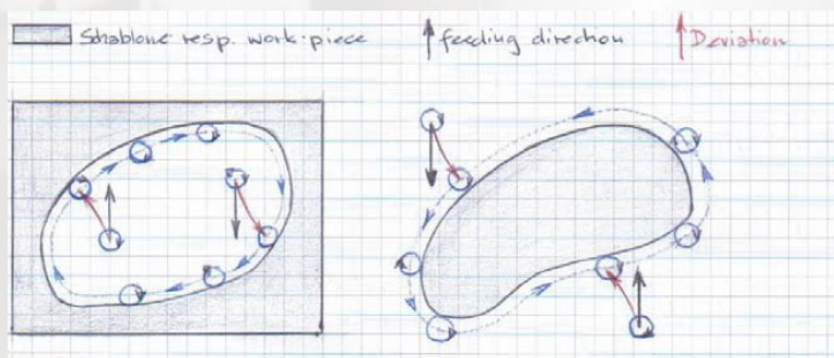
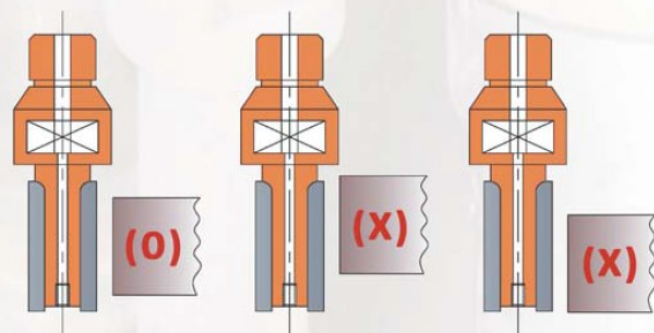
- Średnica 35mm
- Seg.: 5.0 x 4.5 x 8N
- Obroty: 3400~4000/min.



Frez palcowy-G (Duży)

- Obróbka grubych płyt nagrobkowych na raz
- Średnica 40 mm x L120
- 4,5 x 5,0 mm x 9N
- M30
- Obroty: 3400~4000/min.

Frezy palcowe punkt styku z kamieniem i kierunek pracy



* Więcej szczegółów na stronie www.diaflx.com

Frez palcowy Absolute

Patent 20-0467197.KOREA

Segmenty wtopione w uchwyt zapobiegają pęknięciu

* Patrz str. 4*



Typ segmentu	Średnica zewnętrzna	Obroty	Posuw (mm/min.)	Długość robocza	Doprowadz. wody	Mocowanie	Maszyna	Uwagi
Skręcony Podwójnie skręcony Mocno skręcony Absolute	20mm	5500~5800	350~	L30.0mm L40.0mm L50.0mm	Centralne doprowadz. wody	1/2" Gas lub inne	CNC	
	23mm	4900~5100	300~					
Zaokrąglony	25mm	4500~4800	250					
Prosty	35mm	3400	80~	L65.0mm L70.0mm L85.0mm				

Uwaga: Posuw 200mm/min. na pierwszych 2~3 metrach aby wycentrować

Obróbka walcowa / Cięcie

Korona diamentowa Super Bit

Do wycinania otworów na CNC M/C

- Cięcie specjalnie zaprojektowanych otworów
- Grawerowanie
- Do zastosowania na maszynach CNC
- Szybszy
- Średnica 8 mm x H20,0 mm
- Trzpień (sztaft), M8

* Adapter-SB: 1/2" Gas + M8F

NEW

Korona diamentowa



Easy Bit-CF



Easy Bit-CS na maszynę CNC do cięcia

Easy Bit-C (Typ Castle)

- Średnica 20mm x T3,0mm x 15L, 20L
- Gwint: M10, M12
- Boczne rowki dla lepszego drenażu i chłodzenia
- Ekstremalnie wysoka prędkość cięcia

Easy Bit-CF (Castle-F) wysokie obroty Obroty: 8000 ~ 10000/min.

Easy Bit-CS (Castle-S) niskie obroty Obroty: 2000 ~ 4000/min.



Turbo



Standard

Typ Turbo / typ standard

- Średnica 20mm x T3,0mm x 15L, 20L
- Gwint: M10, M12
- Boczne rowki dla lepszego odprowadzania szlamu
- Wysoka prędkość cięcia
- Obroty: 8000~10000/min.



Prop

- Do zlewów
- Średnica 8, 10 x L10mm
- Średnica 15mm x L20mm
- Gwint: M10, M12, 1/2" Gas
- Na maszynie NC
- Obroty: 10000/min.



Korona frezująca

- Średnica 40mm x L30mm
- Gwint: M14, M16, 1/2" Gas
- Maszyna CNC



Typ CNC

- Typ Castle i Standard
- Śred. 25mm x T4,0mm x 20L
- Do zlewów
- Gwint: M12, M14
- Na maszynie CNC
- Obroty: 8000~10000/min.

Korona diamentowa

Easy Bit-Q

NEW

Do wycinania otworów na CNC M/C



- Równomierne zużycie
- Brak bocznego tarcia
- Brak szczybienia na materiale
- Szybszy i żywotniejszy
- Średnica 20 mm x T3,0 mm x 20L
- Mocowanie: M10, M12



Korona diamentowa – K (typ Castle)

Do dektonu, neolitu, lapitecu, laminamu



- Średnica 20mm x T3,0mm x 15L, 20L
- Gwint: M10, M12
- <Parametry> Obroty: 8000~10000/min.
- Posuw: 400mm/min.



Prop-K

Do dektonu, neolitu, lapitecu

- Do zlewów
- Średnica 8, 10 x L10mm
- Średnica 15mm x L20mm
- Gwint: M10, M12, 1/2" Gas
- Na maszynie NC
- Obroty: 10000/min.

Frez palcowy galwaniczny / Vakuum

Podwójnie skreślony / Ciągły nasyp



- Średnica 16mm x 30L, 40L, 50L
- Średnica 20mm x 40L, 50L
- Średnica 23mm x 50L, 60L, 70L
- Ziarno: #50, #80, #120, #220, #400

- Galwaniczny lub vakuumowy
- Do miękkich materiałów jak marmur, wapień
- Mocowanie 1/2" Gas

Adapter-EB do koronek diamentowych Easy Bit



Adapter-EB



Adapter-EBS

- Adapter-EB
- Adapter-EBS (z tulejką)
- Adapter-EBB

Średnica 30mm x M10, M12, M14 x 1/2" Gas

Obróbka walcowa / Polerowanie

Walce CNC/NC do frezowania, polerowania

Frez walcowy GEAR DRUM-C

- Agresywne, zgrubne szlifowanie/frezowanie po cięciu frezem palcowym lub piłą
- Centralne doprowadzenie wody
- Dobrze wyważony w celu minimalizacji tolerancji
- Wypełnienie żywicą syntetyczną w celu szybkiego i płynnego szlifowania
- Na mokro
- Do granitu, marmuru, kamienia technicznego (konglomerat), piaskowca, wapienia, itp.



- 2" (Średnica 50mm), 3" (Średnica 75mm), 4" (Średnica 100mm)
- Wysokość robocza: 1 3/8"(35mm), 1 3/4"(45mm), 2 1/8"(55mm)
- Ziarno: #30 #50 #100 #200 #400
- Mocowanie: 1/2" Gas / Otwór: 22.0mm 25.0mm 35.0mm

Parametry pracy

Średnica	2"(Średnica 50mm)	3"(Średnica 75mm)	4"(Średnica 100mm)
Liczba obrotów	4800~5100/min.	4500~4700/min.	4000~4500/min.
Posuw	600~800 mm/min.		800~1000 mm/min.

Frez walcowy galwaniczny EP DRUM-C



- Zastosowanie: obróbka krawędzi po frezie walcowym metalowym
- Centralne doprowadzenie wody
- Dobrze wyważony w celu minimalizacji tolerancji
- Do granitu, marmuru, kamienia technicznego (konglomerat)
- Na mokro

- 2" (Średnica 50mm), 2 3/8" (Średnica 60mm), 3" (Średnica 75mm), 4" (Średnica 100mm)
- Wysokość robocza: 1 3/8"(35mm), 1 3/4"(45mm), 2 1/8"(55mm)
- Ziarno: #30 #50 #100 #200 #400
- Mocowanie: 1/2" Gas / Otwór: 22.0mm 25.0mm 35.0mm

Frez walcowy TONG DRUM-C



- Frez walcowy metalowy spiekany do usuwania głębokich rys
- Prosta krawędź bez fal
- Eliminuje linie
- Do granitu, marmuru, kamienia technicznego (konglomerat)
- Na mokro

- 1 1/2" (Średnica 38mm), 2" (Średnica 50mm), 3" (Średnica 75mm)
- Wysokość robocza: 1 3/8"(35mm), 1 3/4"(45mm), 2 1/8"(55mm)
- Ziarno: #30 #50 #100 #200 #400
- Mocowanie: 1/2" Gas / Otwór: 22.0mm 25.0mm 35.0mm

Obróbka walcowa / Szlifowanie

Walec diamentowy DiAFLX-CNC DRUM



- Polerowanie prostych boków na CNC. Wysoka jakość połysku
- DiAFLX + Rurka + Poliuretan + Otwór aluminiowy
 - 1) Rurka do pionowych prostych boków
 - 2) Standardowa twardość uretanu w celu wolnego kontaktu
- Granit, marmur, kamień techniczny (konglomerat) itp. Na mokro

• 2 3/8" (Średnica 60mm), 3" (Średnica 75mm) Wysokość robocza: 45 mm
 • Ziarno / Spoiwo miedziane: #50 #100 #200 #400 / Galw.: #140 #200 #400
 / Spoiwo żywiczne: #100 #200 #400 #800 #1500 #3000 #6500 Poler

• Zalecane: #50(Metal) - #140(Galw.) - #400(Galw.) - #1500(Żywiczne) - #3000 (Żywiczne) - Poler (opcjonalnie)

M: metal / EP: Galwaniczne / C: miedziane / R: żywiczne / E: epoksydowe

Rolka diamentowa DiAFLX-CNC Belt



- Polerowanie prostych boków na CNC. Wysoka jakość połysku
- Centralne doprowadzenie wody Na mokro
- Granit, marmur, kamień techniczny (konglomerat) itp.

• 3" (Średnica 75mm), 4" (Średnica 100mm)

• Wysokość robocza: 39mm

• Ziarno: #50 #100 #200 #400 #800

#1500 #3000 #6500 Poler

• Użycie z rolką gumową KOMU Expander-BL



Opaska diamentowa DiAFLX-CNC Band



- Polerowanie prostych boków na CNC. Wysoka jakość połysku
- Elastyczna wewnętrzna rurka do pionowych prostych boków
- Centralne doprowadzenie wody Na mokro
- Granit, marmur, kamień techniczny (konglomerat) itp.

• 3" (Średnica 75mm) Wysokość robocza: 40mm

• Ziarno: #50 #100 #200 #400 #800 #1500 #3000 #6500 Poler

• Użycie z rolką gumową KOMU Expander-BN

Rolka gumowa KOMU Expander (otwór kompat. z CNC)



- Rolka gumowa KOMU Expander - BN do opaski DiAFLX-Band

• Średnica 66.7mm Wysokość: 40 mm

- Rolka gumowa KOMU Expander - BL do rolki DiAFLX-Belt

• Średnica 75mm Średnica 100mm Wysokość: 40mm

- Rolka gumowa KOMU Expander - BM (zastosowanie magnetyczne)

• Średnica 66.7mm Wysokość: 40 mm

Adapter-Tri (3 różne ziarna na 1 uchwycie)



- Zastosowanie CNC / NC
- Mocowanie: 1/2" Gas



- Adapter-KH

• Korpus 1/2" Gas +
Podkładka wspomagająca
Śruba



Obróbka walcowa / Polerowanie

Walec diamentowy Touch-POL

- Touch-POL, system spoiw najwyższej jakości
- Doskonały do profilowania krawędzi umywalk
- Centralne doprowadzenie wody
- Dostępny w profilach Z, ZR, ZS
- 3/4" (Średnica 20mm) Wysokość robocza: 40mm
- Ziarno: TP1(Metal)-TP2(Galw.)-TP3(Galw.)-TP4(Galw.)-TP5(Żyw.)-TP6(Żyw.)-TP7(Żyw.)
- Adapter-TP: 1/2" Gas z 5/8"-11, M14, M16



Adapter-MC



Item	D	H	Arbor	Thread	Purpose	Remarks
Adapter- MCH	15	45	1/2" Gas	M8	CNC NC	Możliwe dwa ziarna na jednym uchwycie (MCU + MCD)
Adapter- MCH	20	45		M12		
Adapter- MCH	20	55				
Adapter- MCH	25	40				
Adapter- MCH	25	45				
Adapter- MCH	30	45		M25		
Adapter- MCH	30	55				
Adapter- MCU	38	45	M14-M			
Adapter- MCD	38	45				
Adapter- MCU	38	55				
Adapter- MCD	38	55	1/2" Gas	M14-M		
Adapter- MCD	38	55	M14-M			

Walec diamentowy DiAFLX-Mini Cylinder



- Do obróbki wąskich narożników / mały promień
- Centralne doprowadzenie wody
- Docisk do kamienia kontrolowany przez wewnętrzną wkładkę uretanową
- Do granitu, marmuru, kamienia technicznego (konglomeratu), itp.
- 15mm, 3/4" (Śr. 20mm), 1" (Śr. 25mm), 1 1/8" (Śr. 30mm), 1 1/2" (Śr. 38mm)
- Wysokość robocza: 40mm, 45mm 55mm
- Ziarno:
 - Metal Ziarno: #30 #50 #100 #200
 - Galw. Ziarno: #100 #200 #400
 - Miedź Ziarno: #100 #200 #400
 - Żywica Ziarno: #100 #200 #400 #800 #1500 #3000 #6500 Poler

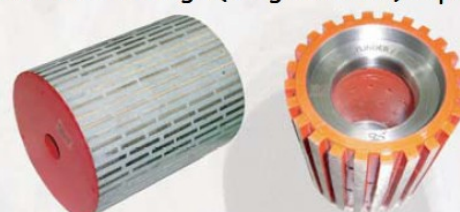


Zalecane: #50(Metal) - #100(Galw.) - #200(Miedź) - #400(Żywiczne) - #800(Żywiczne) - #1500(Żywiczne) - #3000(Żywiczne)

Walec diamentowy DS Cylinder



- Narzędzia CNC do nagrobków o dużej grubości
- Centralne doprowadzenie wody
- Dobrze wyważony w celu lepszej centryzacji
- Do granitu, marmuru, kamienia technicznego (konglomeratu), itp.



Inne wymiary dostępne pod zamówienie



- Średnica 80mm x H130mm, H170mm, H230mm
- Ziarno:
 - DS Cylinder-Metal: #30 #50 #100 #200
 - DS Cylinder-Galwaniczny: #100 #200 #400
 - DS Cylinder-Miedziany: #100 #200 #400
 - DS Cylinder-Żywiczny: #100 #200 #400 #800 #1500 #3000 #6500
- Parametry pracy na CNC dołączone do produktu
- Zalecane: #50(Metal) - #100 (Galw.) - #200(Galw) - #400(Miedź) - 1500 (Żywiczne) - #3000(Żywiczny)

Plótna znajdują się na stronie 29

Wiercenie / Cięcie

Wiertło diamentowe CNC Core Drill



Cieńszy typ 0,9 mm

- Typ cienka koronka do szybkiego wiercenia
- Dokładnie wycentrowany w celu dłuższej żywotności
- Optymalna matryca segmentu w celu użycia na CNC
- Do granitu, marmuru, kamienia technicznego (konglomerat), itp.
- Możliwość wykonania wiertel pod specjalne zamówienie

1" (Średnica 25mm), 1 1/8" (Średnica 28mm), 1 1/4" (Średnica 32mm),
1 3/8" (Średnica 35mm), 2" (50mm) ~ Średnica 100mm

Dostępne również inne średnice

Grubość: 0,9mm 1,5mm 2,5mm

Wysokość robocza: 2" (Średnica 50mm)

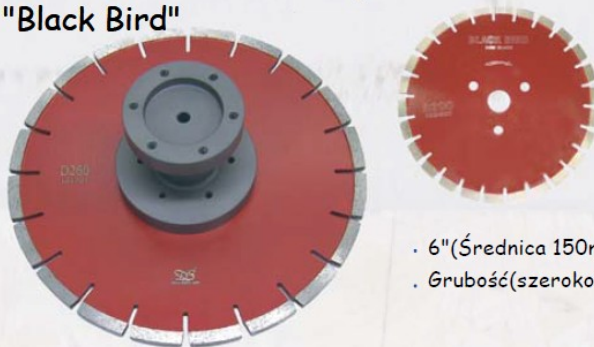
Mocowanie: 1/2" Gas Użycie na mokro

* Parametry 1 3/8" (Średnica 35mm): Obroty 2300/min. Posuw 40mm/min.

Wiertło diamentowe CNC Core Drill-K

Do dektonu, neolitu, lapitecu jako twardego kamienia sztucznego

Tarcz diamentowa do cięcia "Black Bird"



- Do cięcia zlewów
- Wysoka wydajność oraz żywotność
- Do granitu, marmuru, kamienia technicznego (konglomerat), itp.

6" (Średnica 150mm), 7" (Średnica 180mm), Średnica 190mm, 200mm, 230mm, 250mm
Grubość (szerokość): 3.2mm Trzpień: Średnica 25mm (otwory 3-Śr.9mm), itp.

Tarcz diamentowa CNC do cięcia w poziomie



6" (Średnica 150mm) x L30 x H7.7 x W5.0 lub W10.0 x N13
7" (Średnica 180mm) x L30 x H7.7 x W5.0 lub W10.0 x N15
10" (Średnica 250mm) x L30 x H7.7 x W5.0 lub W10.0 x N22
12" (Średnica 300mm) x L34 x H7.7 x W5.0 lub W10.0 x N24
14" (Średnica 350mm) x L34 x H7.7 x W5.0 lub W10.0 x N28



Specjalistyczne narzędzia do maszyn CNC

• Frez Head Mill (do umywalek i brodzików kamiennych)



- 2" (Średnica 50mm) x H50mm x R25 x M20
- Ziarno (Metalowe): #30 #50
- (Żywiczne): #100, #200, #400, #800, #1500, #3000
- Na mokro



• Adapter-HM

- Średnica 77mm x L144 x M20 x Fśr.50 x 6Fśr.6.5 x Śr. 63

• Frez Spheric Router (do umywalek i brodzików kamiennych)



- 2" (Średnica 50mm) x H30mm x R15 x M24
- 3 1/8" (Średnica 80mm) x H40mm x R20 x M24
- Na mokro
- Ziarno / Metalowe: #30 #50
- Galwaniczne: #50 #100 #200 #400



• Adapter-SR

- Średnica 77mm x L144 x M24 x Fśr.50 x 6Fśr.6.5 x śr.63

• Frez Diana Router (Tłoczenie kamienia)



- Średnica 40mm x H20mm x R20 x M14-M
- Średnica 50mm x H25mm x R25 x M14-M
- Ziarno / Metal: #30 #50
- Na mokro

• Adapter-DR40: Średnica 40mm x H60 x 1/2"Gas/M14

• Adapter-DR50: Średnica 50mm x H60 x 1/2"Gas/M14

• Frez Encore Router (frezowanie wąskich powierzchni)



- Średnica 50mm x H10mm x M24
- Ziarno: #30 #50
- Na mokro

• Adapter-ER50:

- Średnica 30mm x H60 x 1/2"Gas/M24-M



• Frez Candle Router (frezowanie wklęsłych otworów) • Frez Oval Router



- Średnica 43mm x H10.0 x N12 x 1/2"Gas
- Średnica 62mm x H10.0 x N15 x 1/2"Gas
- Średnica 85mm x H10.0 x N17 x 1/2"Gas
- Ziarno: #30 #50
- Na mokro



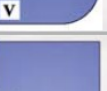
- Średnica 80mm x R85.0 x N12 x 1/2"Gas

• Inne narzędzia specjalistyczne / Możliwość wykonania wszystkich narzędzi pod specjalne zamówienie



Obróbka walcowa / Profilowanie

Seg. Segmentowany / Rim nasyp ciągły

Profil	Płyta	Metal		Galw. / Wakum	Elimina- tor	Touch- POL	Wys.	Promień 1	Średnica		Uwagi
		Seg.	Nasyp						Max	Min	
 A	20mm	o		o		o	15mm	8mm	85 - 69mm		
	30mm	o		o			17mm	15mm	95 - 60 mm		
	40mm	o					22mm	20mm	105 - 60 mm		
 B	20mm	o		o				20mm	105 - 60 mm		
	30mm	o	o	o	o	o		30mm	120 - 60 mm		
	40mm	o		o				40mm	140 - 60 mm		
 F	20mm	o		o			10mm	10mm	100 - 60 mm		
	30mm	o	o	o	o	o	15mm	15mm	120 - 60 mm		
	40mm	o		o			20mm	20mm	140 - 60 mm		
 FS	30mm	o	o	o	o	o	12mm	10mm	100-60mm		
	40mm	o	o	o	o	o	12mm	15mm	120-60mm		
 H	30mm	o	o	o	o	o	8mm	25mm	110-60mm		
	40mm	o		o			10mm	30mm	120-60mm		
 T	30mm	o	o	o	o	o	20mm	6mm	80 - 68 mm		
 V	20mm	o		o				10mm	85-60mm		
	30mm	o	o	o	o	o		15mm	95-60mm		
	40mm	o		o				20mm	105-60mm		
 Z	20mm	o	o	o			22mm		75mm		
	30mm	o	o	o	o	o	32mm		75mm		
	40mm	o	o	o	o	o	42mm		75mm		

Metalowy segmentowany - Spiekany - Galwaniczny - Eliminator - Touch-POL (żywiczne)

o = możliwe



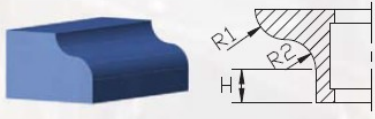
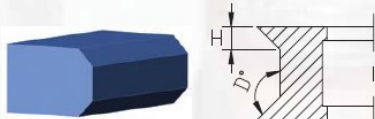
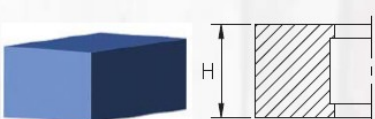
Niezbędny wybór do kształtowania i obróbki krawędzi

- Kompletnie zestawy frezów od tych łamiących krawędzi do finalnej polerki.
- Wysoka żywotność oraz doskonały, precyzyjny kształt.
- W pełni kompatybilne z maszynami CNC znanych popularnych marek.
- Dostępne również inne kształty frezów.

Parametry pracy

Pozycja	Przeznaczenie	Obroty	Tolerancja	Granit / Kamień techniczny		Marble	
				Spoivo	Posuw mm/min	Spoivo	Posuw mm/min
Pozycja 0	Zdzieranie	4700 ~ 5000		Segm. - metal.	600	Galwaniczny	800
Pozycja 1	Kształtowanie		0.6mm	Opaska metal.	800	Galwaniczny	800
Pozycja 2	Gładzenie		0.4mm	Opaska metal.	800	Galwaniczny	1200
Pozycja 3	Wykańczanie		0.2mm	Opaska metal.	800	Galwaniczny	1200
Pozycja 4	Polerowanie	1500	0.1mm	Żywiczne	1000	Żywiczne	1000
Pozycja 5	Polerowanie		0.1mm	Żywiczne	1000	Żywiczne	1000
Pozycja 6	Polerowanie		0.1mm	Żywiczne	1000	Żywiczne	1000

Standardowe kształty profili

		
Profil A	Profil B	Profil E
		
Profil F	Profil FS	Profil H
		
Profil L	Profil T	Profil V
		
Profil X	Profil Z	

Narzędzia CNC

Narzędzia do obróbki liniowej krawędzi

Narzędzia ręczne

Narzędzia do cięcia

Narzędzia do renowacji powierzchni

Obróbka płyt

- Firma Dongsin oferuje kompletny zestaw frezów profilowych zapewniających doskonały efekt końcowy niezależnie od profilu.
- Kombinacja frezów szlifujących, kształtujących i polerujących Touch-POL z uretanem gwarantuje doskonały poler na materiale.
- Frez profilowy segmentowy (Poz 0) przeznaczony do "łamania krawędzi" i związanego z tym pierwszego cięcia zwiększy żywotność kolejnych frezów.
- Frezy profilowe spiekane (Poz 1-3) tworzą doskonałe profile bez deformacji.
- Frezy profilowe galwaniczne lub vakumowe (Poz 1-3) są przeznaczone do miękkiego materiału jak marmur, piaskowiec, kamień wapienny i uwydatniają politurę.
- Frezy profilowe zdzierające (Poz 3+) precyzyjnie usuwają ślady po diamencie przed polerowaniem.

Kształty profili robionych na zamówienie



Firma Dongsin z przyjemnością wykona rysunek techniczny oraz frez o każdym profilu jaki Państwo poszukują. Parametry pracy produktu na maszynach CNC są także dołączane do narzędzia. Możliwość zrobienia narzędzi pod specjalne zamówienie klienta. Szybka i profesjonalna pomoc techniczna gwarantuje spokój umysłu podczas pracy narzędziem.

Odprowadzanie wody / Kalibrowanie

• Frez MAXMILLER (frez cechujący) do kalibracji ociekaczy (senken drain)



- Ekstremalnie szybkie kalibrowanie
- Odwrotna struktura w celu oszczędności kosztów
- Granit, marmur, kamień techniczny (konglomerat), itp.
- Typ pojedynczy oraz podwójny
- Dostępne spoiwo lodowe do twardych materiałów



MAXmiller-K
do dekonu, neolitu, lapitecu

- Pojedynczy: Śr. 91mm x H15mm / Podwójny: Śr. 91mm x H30mm
- Mocowanie: Fśr.50-3+3Fśr.6.5/śr.63 lub inne

* Parametry: obroty 4900~5200/min., posuw 500~800 mm/min.

• Frez Jo-A Router (typ segmentowany / frez cechujący) do kalibracji ociekaczy



- Odwrotna struktura w celu oszczędności kosztów
- Granit, marmur, kamień techniczny (konglomerat), itp.
- Typ pojedynczy oraz podwójny

- 1 3/8" (Średnica 35mm) x H30mm x M10
- 2" (Średnica 50mm) x H20mm x Fśr.10-2+2Fśr.6/śr.26
- 3 1/8" (Średnica 80mm) x H20 x Fśr.20-4+4Fśr.6/śr.45
- 3 3/8" (Średnica 85mm) x H20mm x Fśr.50-3+3Fśr.6.5/śr.63
- 3 3/8" (Średnica 85mm) x H30mm x Fśr.50-3+3Fśr.6.5/śr.63
- 3 1/2" (Średnica 90mm) x H20mm x Fśr.50-3+3Fśr.6.5/śr.63
- 3 5/8" (Średnica 93mm) x H20 x Fśr.50-3+3Fśr.6.5/śr.63
- 4" (Średnica 100mm) x H20mm x Fśr.20-4+4Fśr.6/śr.45 lub Fśr.50-3+3Fśr.6.5/śr.63
- 4.5" (Średnica 115mm), 5" (Średnica 125mm), 6" (Średnica 150mm)



Dostępne pod parametry dla powyższych frezów Jo-A Router

• Frez Jo-A Router galwaniczny do ociekaczy marmurowych



- 3 3/8" (Średnica 85mm) x H30mm x Fśr.50-2+3Fśr.6.5/śr.63
- 3 1/2" (Średnica 90mm) x H20mm x Fśr.50-3+3Fśr.6.5/śr.63
- 3 5/8" (Średnica 93mm) x H20mm x Fśr.50-3+3Fśr.6.5/śr.63



• Uchwyt metalowy JAR (Jo-A Router)



- JAR1 Średnica 74.5 x Otw. 50 x Otw. 3/Dwustronne x M6 x 1/2"Gas
- JAR2 Średnica 57.0 x Otw. 20 x Otw. 4/Dwustronne x M5 x 1/2"Gas
- Inne uchwyty JAR dostępne pod powyższą specyfikację

• Frez TANK Router (frez cechujący) do kalibracji ociekaczy na NC / CNC



- Średnica: 2" (50mm), 3 1/8" (80mm), 3 3/8" (85mm), 4" (100mm), 5" (125mm), 6" (150mm)
- Mocowanie: 1/2"Gas Fśr.50-3+3Fśr.6.5/śr.63 Fśr.60-6+6Fśr.9/śr.100

- Wysokość robocza: 20mm
- Na mokro

* Parametry: 4" (Średnica 100 mm)

Obroty 4000, Posuw 250~mm/min.
Głębokość kalibracji: 2.5mm/przejście

Odprowadzanie wody / Nadawanie kształtu

Frez Jo-A Angler (do formowania kątowych krawędzi ociekaczy)



- Formowanie kątowych krawędzi ociekaczy
- Metalowy oraz galwaniczny
- Opcjonalnie z segmentami na spodzie: obróbka powierzchni
- Mocowanie: 1/2" Gas, Fśr.20-4+4Fśr.6/śr.45, Fśr.50-3+3Fśr.6.5/śr.63

Frez Jo-A Angler metalowy

- Średnica: 100mm x 90 stopni
113mm x 60 stopni
124mm x 45 stopni
- Ziarno: #30, #50, #80



Frez Jo-A Angler galwaniczny

- Średnica: 100mm x 90 stopni
113mm x 60 stopni
124mm x 45 stopni
- Ziarno: #60, #120, #220, #400



Uchwyt metalowy JAA

- Śr.60 x Fśr.20-4+4Fśr.6/śr.45
Mocowanie: 1/2" Gas



Złączka Magnetic Fastener

- Śr.92 x Fśr.20-4+4Fśr.6/śr.45
SP: zintegrowana metalowa płytka



Uchwyt magnetyczny Magnetic Adaptor

- Średnica: 80mm
- 5/8"-11 M14 M16 M20 M24 1/2" Gas



Tarcz ścierna Jo-A Surfacer



- Gładzenie ociekacza zrobionego frezem Jo-A Router
- Usuwanie głębokich zarysowań
- Średnica: 100mm x otwór 50mm
125mm x otwór 60mm
- Ziarno: #50, #100, #200
- Mocowanie: SF SP

Tarcz polerska Jo-A Polisher (Patent)



- Polerowanie i nadawanie połysku ociekaczom oraz krawędziom
- Popularne kąty krawędzi 90, 60, 45 stopni . Do granitu, marmuru
- Parametry pracy oraz zalecana kolejność ziaren dołączone do produktu
- Średnica: 100mm x 90 stopni, 113mm x 60 stopni, 124mm x 45 stopni
- Ziarno: #50, #100, #200, #400, #800, #1500, #3000, #6500, Poler
- Mocowanie: SF SP . Spoiwo: Żywiczne Żywica epoksydowa

Tarcz polerska Super Polisher (Patent)



- Zoptymalizowane spoiwo w celu lepszej i szybszej wydajności
- Do granitu, marmuru, kamienia technicznego (konglomerat)
- Średnica: 100mm x 90 stopni, 113mm x 60 stopni, 124mm x 45 stopni
- Ziarno: #50, #100, #200, #400, #800, #1500, #3000, #6500, Poler
- Mocowanie: SF SP . Spoiwo: Żywiczne Żywica epoksydowa

Obciągacz galwaniczny



88mm
x 300mm
x 60 stopni

Odprowadzanie wody / Rowkowanie

Rowkarka

- Specjalnie narzędzie do robienia rowków w ociekaczach
- Kombinacja spoiw: metalowe, galwaniczne i żywiczne
- Łatwe i dokładne wykonanie



- Średnica: 10mm 12mm 15mm
- Mocowanie: M10 M12

- Rowkarka-Metal . Ziarno: #50, #100
- Rowkarka-Galw. . Ziarno: #120, #220, #400
- Rowkarka-Żyw. . Ziarno: #200, #400, #800, #1500, #3000, Poler



Rowkarka-Touch POL



- Specjalne spoiwo różne zastosowanie
- Precyzyjnie wycentryowana

- Uchwyt-GTP
- Średnica: 15mm
- Mocowanie: 1/2"Gas



Złączka Adaptor-G

- Do rowkarki metalowej oraz galwanicznej

- Średnica: 30mm
- Mocowanie: 1/2"Gas+M12

Złączka wyrównawcza Feathering Adaptor

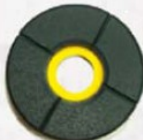
- Wyrównawcza dla stabilizacji
- Do rowkarki żywicznej
- Średnica: 30mm
- Mocowanie: 1/2"Gas+M10M
- Długość robocza: 50mm



Jak robić blaty kuchenne lub zlewozmywaki

Adaptor-G

60° / 45° Krawędź	1	2	3	4	5	6	7
90° Krawędź	1	2	3		4	5	6
Zdjęcie							
Artykuł	Jo-A Router	Jo-A Angler 60 / 45 stopni			Jo-A Polisher		
Zastosowanie	Kalibrowanie	Formowanie krawędzi pod kątem			Polerowanie ociekaczy		
Średnica	85 mm	113(60 stopni) lub 124(45 stopni)			100 mm		
Spoiwo	85 mm	113(60 stopni) lub 124(45 stopni)			100 mm		
Ziarno/Typ	Metalowe	Metalowe	Galwaniczne		Żywiczne		
Obroty	#30	#50	#60	#200	#100	#200	#400
Posuw	4500/min.	5000/min.	7000/min.	5000/min.	1200/min.		
	500mm/min.	1500mm/min.	4000mm/min.	1500mm/min.	5500mm/min.		
Uwagi				0.2mm od dołu (Oś Z + 0.2mm)			

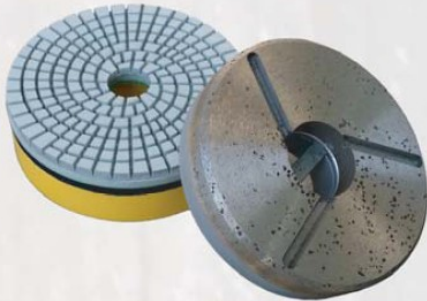
60° / 45° Krawędź	8	9	10	11	12	13	14	15
90° Krawędź					7	8	9	10
Zdjęcie								
Artykuł	Jo-A Angler 60°	Super-Polisher			Jo-A Polisher	DiAFLX		Poler na SP
Zastosowanie	Obróbka	Polerowanie krawędzi			Polerowanie spodów		Nadawanie połysku	
Średnica	100 mm	113 mm			100 mm			
Spoiwo	Galwaniczne	Żywiczne expksydowe			Żywiczne	Żywiczne epoksydowe		Poler
Ziarno/Typ	#400	#500	#1000	#2000	#800	#1500	#3000	Poler na SP
Obroty	5000/min.	1800/min.			1200/min.		600/min.	
Posuw	1500mm/min.	1500mm/min.			5500mm/min.		4000mm/min.	
Uwagi		0.2mm od dołu (Oś Z + 0.2mm)						

Narzędzia do obróbki liniowej krawędzi

Tarcze diamentowe do szlifowania / polerowania profili

Do maszyn ramowych

ORION-PRO

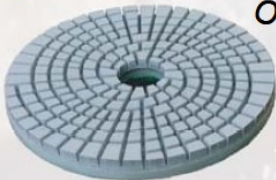


- Doskonała jakość końcowa na boczarkach jednogłowicowych jak Park Pro-Edge, Denver Quasar
- Zalecane 5 operacji (opcjonalnie 6)
- Granit, marmur, kamień techniczny (konglomerat) • Na mokro

OP-Turbo, OP1, OP2 (do robienia zaokrąglonych profili)



Nautilus-CF



OP3, OP4, OP5, OP6 (Opcjonalnie)

- 4" (Średnica 100mm) x otwór 20mm
- Na rzep
- Ziarno: OP3, 4, 5, 6
- Mocowanie: SF1

- 4" (Średnica 100mm) x T8.0mm x otwór 30mm, 50mm
- 4" (Średnica 100mm) x T5.0mm x otwór 30mm, 50mm
- Ziarno: OP-Turbo lub OP1 OP2

• Mocowanie: SF1

• EGS-M: Tarcz diamentowa do szlifowania Edge Grinder Straight - Metal

• EGS-G: Tarcz diamentowa do szlifowania Edge Grinder Straight - Grafit

• Profil: OP1 - OP2 - OP3 - OP4 - OP5 - OP6

• Prosty bok: OP-Turbo - OP2 - OP3 - OP4 - OP5 - OP6

Więcej szczegółów:

Proszę ściągnąć przewodnik z naszej strony www.diaflx.com

Akcesoria do Nautilus-CF do boczerek

SF



• SF1: 4" (Średnica 100 mm)

• SF2: 5" (Średnica 125mm)

• 6" (Średnica 150mm)

• SF (uchwyt ślimakowy) + Haczyki (rzep)

Uchwyt ślimakowy SNAIL LOCKER



• 5" (Średnica 125mm)

• 5/8"-11, M14

• M16, M18

• M24, M30



Tarcz diamentowa Space Cake (do obróbki krawędzi)



Doskonały efekt końcowy

na każdych materiałach oraz

każdyh boczarkach

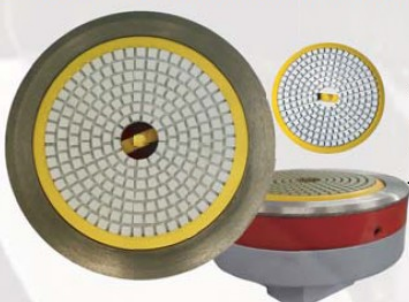
- Bardzo miękkie spoiwo epoksydowe, ale długa żywotność
- Bardziej żywotny i szybszy

• 5" (Średnica 125 mm), 6" (Średnica 150 mm)

• Ziarno: #50, #100, #200, #400, #600, #800, #1500, #3000, Poler

• Grubość: 15.0 mm

Tarcz do fazowania Triad-Chamfer Wheel



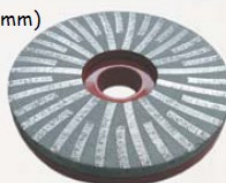
Tarcze do boków

• 5" (Średnica 130mm)

• M24

• 3 ziarna w 1

• Fazowanie i polerowanie



Radial-Edger



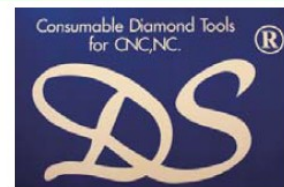
Resin-Edger



Cycro-Edger

Narzędzia do obróbki liniowej krawędzi

Do maszyn rzędowych



Tarcze diamentowe do szlifowania / polerowania prostych boków

Tarcz diamentowa do szlifowania Edge Grinder-S

- Zaprojektowana do prostych boków pionowych lub poziomych
- Zgrubne usuwanie krawędzi
- Do fazowania
- Granit, marmur, kamień techniczny (konglomerat)
- Na mokro



EGS-G



EGS-M

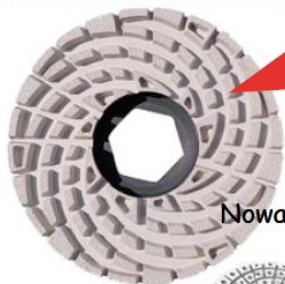


EGS-W

- 5" (Średnica 125mm) x T5.5mm
- Ziarno: #50 #100 #200 #400 Ziarno do wyboru
- Mocowanie SF2 5/8"-11 M14 M16

- EGS-G: Tarcz diamentowa do szlifowania Edge Grinder Straight - Grafit
- EGS-M: Tarcz diamentowa do szlifowania Edge Grinder Straight - Metal
- EGS-W: Tarcz diamentowa do szlifowania Edge Grinder Straight - Typ Waffle

NAUTILUS-EXS (Opatentowany)



Nowa wersja



- Płaski / prosty bok
- Logicznie i matematycznie zaprojektowany w celu równomiernego 100% zużycia
- Kształt bieżnika Nautilusa pozwala zwiększyć żywotność
- Brak pomarańczowych przebarwień oraz fal na powierzchni obrobionej
- Do granitu, marmuru, kamienia technicznego (konglomerat), porcelany
- Na mokro

- 5" (Średnica 125mm) x T7.0mm
- 6" (Średnica 150mm) x T7.0mm
- Ziarno: #50 #100 #200 #400 #800 #1500 #3000 Poler (czarny lub biały)
- Mocowanie SF2 z buforem
- Zalecane: #100(Miedź) - #200(Miedź) - #400(Żywiczne) - #800(Specjalna miękka żywica epoksydowa) - #1500(Specjalna miękka żywica epoksydowa) - #3000(Żywiczne) - Poler(Można pominąć)

* Przewodnik po narzędziach Nautilus-S lub Nautilus-BS na boczkarkach automatycznych jest dostarczany

NAUTILUS-BS (Tarcz do boków combo)



- Wielorakie zastosowanie
- Profile i płaskie boki

- 5" (Średnica 125mm)
- 6" (Średnica 150mm)
- Ziarno: jak Nautilus-S
- Tak jak powyżej
- Mocowanie SF2 z buforem

Blaster-S



- 5" (Średnica 125mm)
- 6" (Średnica 150mm)
- Ziarno: #50 #100 #200 #400 #800 #1500 #3000 Poler
- Na rzep
- Na mokro

DiAFLX-Edge



· Nautilus-S Parameter on FLAT edge

Head No.	1	2	3	4	5	6	7	8
Bond	Copper			Resin	Epoxy Resin		Resin	
Grit	#50	#100	#200	#400	#800	#1500	#3000	DF(Shiner)
Remarks	Skippable	USE						
RPM	1500r/m							
Conveyer Speed	1200 ~ 1800 mm/min							
Pressure	2~2.5Bar							

Tarcz diamentowa do szlifowania / polerowania profili Edge Profile

- Do obróbki profili
- Do profili na liniową maszynę polerującą
- Granit, marmur, kamień techniczny (konglomerat)
- Na mokro



EGP-M



EGP-R

EGP-M

- 5" (Średnica 125mm) x T5.5mm
- 6" (Średnica 150mm) x T5.5mm
- Ziarno: #50 #100 #200 #400 Ziarno do wyboru
- Mocowanie SF2

EGP-R

- 5" (Średnica 125mm) x T5.0mm
- 6" (Średnica 150mm) x T5.0mm
- Ziarno: #50 #100 #200 #400 #800 #1500 #3000 Poler (czarny lub biały)
- Mocowanie SF2

Szlifowanie

Tarcze diamentowe do szlifowania

Technologia GMB™

- Agresywne ziarno metalowe pracuje ekstremalnie szybko, pozostawia gładką powierzchnię
- Efetywność w gładzeniu lub usuwaniu glazury lub warstwy pokrywającej materiał
- Do granitu, kamienia technicznego (konglomerat) i częściowo marmuru
- Patentowany

GMB™ Remover



- 4" (Średnica 100mm), 5" (Średnica 125mm)
- Ziarno: Zgrubne (zielony) Średnie (Czerwony) Drobne (Żółty) Ekstra drobne (Niebieski)
- Mocowanie: 5/8"-11, M14, M16, Średnica 22.23mm
- SF1 (Uchwyt ślimakowy) SP (Uchwyt magnetyczny)
- Na sucho/mokro

GMB™ Vane Disc

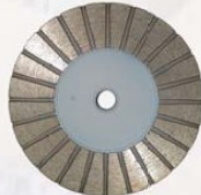


- Efetywność w gładzeniu okrągłych profili jak otwór w zlewie
- 4" (Średnica 103mm)
- Ziarno: Zgrubne (zielony) Średnie (Czerwony) Drobne (Żółty) Ekstra drobne (Niebieski)
- Mocowanie: 5/8"-11, M14, M16, Średnica 22.23mm
- Na sucho/mokro

T-GRINDER / T-GRAPHITER



T-GRINDER



T-GRINDER(K)

Do Dektonu Neolitu Lapitecu



T-GRAPHITER

- Lekka waga
- Obróbka prostych boków lub fazowanie bez fal
- Dwa różne spoiwa do zgrubnej i wykończeniowej obróbki

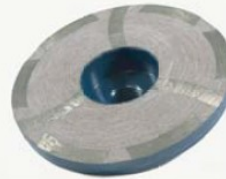
4.5" (Średnica 110mm) Grubość: 3.0mm Na mokro

Ziarno: Zgrubne (ziel.) Średnie (Czerw.) Drobne (Żółty) Ekstra drobne (Nieb.)

Mocowanie: 5/8"-11, M14, M16, Średnica 22.23mm

SF1 (Uchwyt ślimakowy) SP (Uchwyt magnetyczny)

X-GRINDER (Syntetyczny)



- Wypełnienie żywicą syntetyczną; płynna obróbka
- Brak wibracji, szczerbienia lub bicia

2" (Średnica 50mm), 3" (Średnica 75mm), 4" (Średnica 100mm)
5" (Średnica 125 mm), 6" (Średnica 150mm), 7" (Średnica 180mm)

Grubość: 5.0mm Na sucho/mokro

Ziarno: #50 #80 #100 #200 #400

Mocowanie: 5/8"-11, M14, M16, Średnica 22.23mm

SF1 (Uchwyt ślimakowy) SP (Uchwyt magnetyczny)

Technologia grafitu

- Gładzenie szerokich powierzchni nawet, prostych boków, lub fazowanie bez jakichkolwiek fal
- Spoivo grafitowe: wygładzenie zgrubnej powierzchni
- Typ Turbo ze wzmocnioną krawędzią doskonale nadaje się do obróbki zaokrąglonych narożników
- Wymienne na tarcze z węgla krzemu

4" (Średnica 100mm), 5" (Średnica 125mm)

Ziarno: #30 #50 #80 #100 #200 #400

Grubość: 3.0mm 5.5mm

Mocowanie: 5/8"-11, M14, M16, Średnica 22.23mm, SF1 (Uchwyt ślimakowy) SP (Uchwyt magnetyczny)

Obroty: max. 5000/min. Na mokro

GRAPHITER



GRAPHITER-Turbo



Szlifowanie

Dobrze wyważony w celu braku jakichkolwiek wibracji !

• Tarcz diamentowa do szlifowania Turbo Rounder



- . Unikalne zakrzywione segmenty z 2 warstwami w celu chłodzenia i usuwania kurzu
- . Typ Turbo w celu szybkiego, płynnego szlifowania bez szczyrbiń
- . Standardowe typy Turbo, lecz DS Turbo w celu szybkiej i płynnej obróbki finalnej

- . 4" (Średnica 100mm) . Na sucho/ na mokro . Grubość: 5.0mm
- . Ziarno: Zgrubne Średnie Drobne Ekstra-drobne
- . Mocowanie: 5/8"-11, M14, M16, Otwór 22.23mm

SF1 (Na ślimak) , SP (Na magnes)

. Ameryka: Zgrubne Średnie Drobne Ekstra-drobne

• Tarcz diamentowa do szlifowania Turbo Cup Pioneer



- . Wzmocniony zakrzywiony segment w celu szybszego chłodzenia
- . Agresywny i długa żywotność . Jakość premium

- . 4" (Średnica 100mm) . Na sucho/mokro . Grubość: 5.0mm
- . Ziarno: Zgrubne Średnie Drobne Ekstra-drobne
- . Mocowanie: 5/8"-11, M14, M16, Otwór 22.23mm

SF1 (Na ślimak) , SP (Na magnes)

• Tarcz diamentowa do szlifowania Turbo Straighter



- . Prosty kształt segmentów do płynnego szlifowania
- . Bardzo lekka tarcz . Obróbka bez szczyrbiń

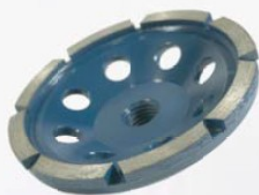
- . 4" (Średnica 100mm) 5" (Średnica 125mm) . Na sucho/mokro . Grubość: 4.5mm
- . Ziarno: Zgrubne Średnie Drobne Ekstra-drobne
- . Mocowanie: 5/8"-11, M14, M16, Otwór 22.23mm

SF1 (Na ślimak) , SP (Na magnes)

• Tarcze diamentowe do szlifowania

• Single Cup

• Double Cup



- . Jednolita zgrubna obróbka powierzchni lub eliminacja kleju po rowkowaniu

- . 2" (Średnica 50mm), 3" (Średnica 75mm), 4" (Średnica 100mm)
- . 5" (Średnica 125mm), 7" (Średnica 180mm) 2" oraz 3" (tylko Single Cup)
- . Na sucho/mokro
- . Ziarno: #30, #50, #100, #200
- . Mocowanie: 5/8"-11, M14, M16, Średnica 22.23mm



• Tarcz diamentowa do szlifowania Rim Cup Wheel



- . Fazowanie bez jakichkolwiek rys i szczyrbiń
- . Fazowanie prostej krawędzi bez jakichkolwiek fal

- . 4" (Średnica 100mm), 4.5" (Średnica 110mm), 5" (Średnica 125mm)
- . Na sucho/mokro
- . Ziarno: #30, #50, #100, #200
- . Mocowanie: 5/8"-11, M14, M16, Średnica 22.23mm

Obróbka walcowa

• Frez walcowy BOWL Drum (Gear Drum)



- Podstawowe zdzieranie krawędzi
- Posiada centralne doprowadzenie wody
- Na sucho / mokro
- Wypełnienie żywicą syntetyczną: 0 wibracji
- Zero tolerancji



- 2" (Średnica 50mm), 3" (Średnica 75mm), 4" (Średnica 100mm)
- Wysokość robocza: 35mm 45mm
- Ziarno: Zgrubne Średnie Drobne
- Mocowanie: 5/8"-11, M14, M16

• Frez walcowy Sintered Drum (Tong Drum)



- Spiekany metal powoduje doskonały efekt końcowy
- Brak bicia i wibracji (doskonały balans)
- Na sucho / mokro
- Centralne doprowadzenie wody
- 1 1/2" (Średnica 38mm), 2" (Średnica 50mm), 3" (Średnica 75mm)
- Wysokość robocza: 45mm 55mm
- Ziarno: Zgrubne Średnie Drobne
- Mocowanie: 5/8"-11, M14, M16

• Sintered Drum - B



- Z precyzyjnym łożyskiem aby zapobiec powstaniu fal na kamieniu
- Dostępne wersje
- Vakum
- Nasyp galwaniczny

• Frez walcowy DiAFLX-Mini Cylinder



- Do małych promieni lub wąskich narożników obrabianych finalnie ręcznymi maszynkami
- Specjalna uretanowa wkładka zapobiega biciu w trakcie pracy
- Do granitu, kamienia technicznego (konglomeratu), marmuru
- Na mokro

- 1 1/2" (Średnica 38mm), 2" (Średnica 50mm)
- Wysokość robocza: 45mm 55mm
- Ziarno: Metal: #50, #100, #200 / Galw.: #80, #120, #220
- Żywiczne: #100, #200, #400, #800, #1500, #3000
- Mocowanie: 5/8"-11, M14, M16

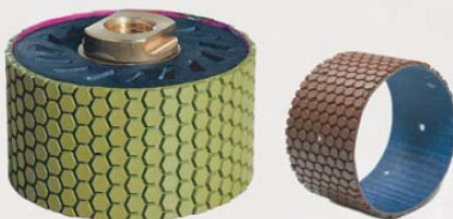
• Adapter-MCH



- Łatwa wymiana oraz wydajne użycie w trakcie obróbki walcowej

- 1 1/2" (Średnica 38mm), 2" (Średnica 50mm)
- Wysokość robocza: 45mm 55mm
- Mocowanie: 5/8"-11, M14, M16

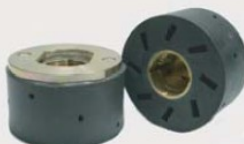
• Rolka diamentowa DiAFLX-Belt



- Obróbka walcowa: polerowanie
- Na mokro
- Do granitu, kamienia technicznego (konglomeratu), marmuru

- 3" (Średnica 75mm)
- Ziarno: #50, #100, #200, #400, #800, #1500, #3000, Poler
- Wysokość robocza: 39mm (CNC: 2 rolki na jednym uchwycie)
- 42mm (Do pojedynczego użycia)

• Rolka gumowa KOMU-Expander



- Rozszerza się podczas powracania
- Zintegrowana guma: szybka zmiana
- 3" (Średnica 75mm)
- Wysokość: 40mm

• Trzpień skręcony TWIST Spindle



- Do rolki gumowej KOMU-Expander na ręczne maszyny
- Mocowanie: 5/8"-11 M14 M16

Polerowanie

Rzep DiAFLX™

- Najlepiej sprzedające się rzepy do ręcznej obróbki
- Doskonały efekt końcowy bazujący na długotrwałym doświadczeniu DS
- Granit, marmur
- Na mokro
- Obroty: 3000~5000/min.
- Szybszy i żywotniejszy
- Na rzep



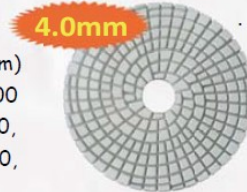
SADA

- 4" (Średnica 100mm)
- Ziarno: #50, #100, #200, #400, #800, #1500, #3000,



SPIRAL

- 4" (Średnica 100mm)
- Ziarno: #50, #100, #200, #400, #800, #1500, #3000,



MAJOR (4.0mm)

- 4" (Średnica 100mm)
- Biała żywica
- Ziarno: #50, #100, #200, #400, #800, #1500, #3000,



Professional (Standard)

- 3" (Śr. 75 mm), 4" (Śr. 100 mm)
- T2.4mm
- Ziarno: #50, #100, #200, #400, #800, #1500, #3000



Premium

- 4" (Średnica 100mm), 5" (Średnica 125mm)
- T2.6mm
- Ziarno: #50, #100, #200, #400, #800, #1500, #3000



Superior

- 4" (Średnica 100mm)
- T3.4mm
- Ziarno: #50, #100, #200, #400, #800, #1500, #3000



DF(Poler)

- Doskonała politura
- 3" (Średnica 75mm), 4" (Średnica 100 mm), 5" (Średnica 125 mm)
- Czarny lub biały

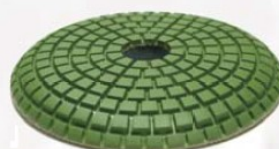
DiAFLX™-X (Spoiwo miedziane)



Premium

- EKSTRA zgrubny rzep
- 3" (Średnica 75mm), 4" (Średnica 100mm), 5" (Średnica 125 mm)
- Ziarno: #30, #50, #100, #200, #400

CONVEX PAD



- Do polerowania łuków wklęsłych (cymy)
- 3" (Średnica 75mm), 4" (Średnica 100mm)
- Ziarno: #30, #50, #100, #200, #400, #800, #1500, #3000, Poler

Rzep Edge Cuatro (4-operacyjny)

- 4 operacje do 100% prostych boków lub ciasnych narożników
- Specjalne spoiwo dla szybkiego lustrzanej politure
- Kamień techniczny (konglomerat), granit, marmur
- Na mokro



- 3.5" (Średnica 90mm)
- 60 stopni bok
- Grubość: 5.0mm
- Ziarno: #1, #2, #3, #4 (Metalowe-Miedziane-Żywiczne)



Rzep TURBO Resin DISC



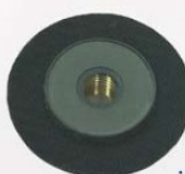
- 3.5" (Średnica 90mm) 45 stopni bok
- Grubość: 5mm
- Ziarno: #50, #100, #200, #400, #800, #1500, #3000, Poler

• Zabierak backer-T do Turbo Disc: patrz poniżej

Zabieraki i inne



- Zabierak-FX (elastyczny)
- Zabierak-RD (sztywny)
- Zabierak-RS (z gąbką)
- 3" (Śr. 75mm), 4" (Śr. 100mm), 5" (Śr. 125mm)
- M14, 5/8"-11, M16



Zabierak-T

- 3.5" (Średnica 90mm)
- M14, 5/8"-11, M16



Zabierak-SF

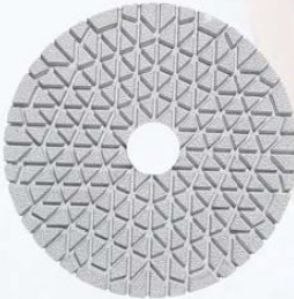
- Zabierak-SFS (z gąbką)

- 4" (Średnica 100mm)
- Uchwyt ślimakowy

Zaawansowana technologia DS dla rzepu 3-operacyjnego do granitu, marmuru, kamienia technicznego, dektonu, neolitu, lapitecu

Polerowanie

■ PADTRIO (2019 nowy wygląd i najlepsze hybrydowe spoivo)

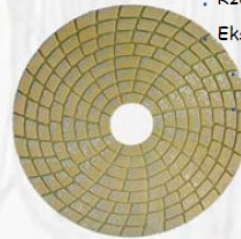


- **Ekstremalnie elastyczny**
- **Szybki efekt końcowy na wysoki połysk**
- **Nowe spoivo do każdego materiału**
 - . 1 krok: agresywne szlifowanie
 - . 2 krok: szybkie polerowanie
 - . 3 krok: nadawanie wysokiej jakości połysku
- . 4" (Średnica 100 mm)
- . 1-3 2-3 3-3
- . Na mokro



■ GMB™ PAD (Spoivo metalowe granulowane)

- . Rzep (spoivo metalowe granulowane)
- . Ekstremalnie wysoka prędkość
- . 4" (Śr. 100mm), 5" (Śr. 125mm)
- . Ziarno: #60, #120, #220



■ SAHARA-4 (Rzep hybrydowy) HIT



- . 4-operacyjny rzep hybrydowy
- . Do granitu, marmuru, kamienia technicznego (konglomeratu)
- . Innowacyjne nowe spoivo: biała żywica
- . 4" (Średnica 100 mm), 5" (Średnica 125 mm)
- . Ziarno: #1-4 #2-4 #3-4 #4-4
- . Super efekt końcowy . Na mokro
- . Obroty: 2000~3000/min.

■ SAHARA (Rzep hybrydowy)

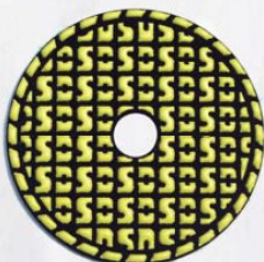


- . Białe spoivo żywiczne
- . Ziarno: #50, #100
- . #200, #400
- . #800, #1500
- . #3000, Poler

■ Seria rzepów na sucho

- . Innowacyjny rzep do polerowania na sucho
- . Mniej kurzu oraz nieprzyjemnego zapachu
- . Granit, marmur, kamień techniczny (konglomerat)
- . Na mokro . Obroty: 2000~3000/min. . Na rzep
- . Najlepsza wydajność: użycie po uprzednim zwilżeniu

CACTUS-4 (4-operacyjny na sucho) HIT



- . 4" (Śr. 100mm), 5" (Śr. 125mm)
- . Ziarno: #1-4, #2-4, #3-4, #4-4
- . **Doskonały efekt końcowy**

■ CACTUS-G (Do granitu)



■ CACTUS-M (Do marmuru)



- . 4" (Śr. 100mm), 5" (Śr. 125mm) . Ziarno #50~Poler

■ KeramiPAD (3-operacyjny rzep do twardej ceramiki)

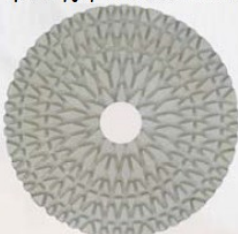
- . Tylko 3 operacje do doskonałego efektu końcowego
- . Innowacyjne rzepy do twardej ceramiki jak Dekton, Neolit, Lapitec, Laminam itp.
- . Na mokro . Obroty: 2000~3000/min. . **Na rzep**



- . 4" (Średnica 100 mm), 5" (Średnica 125 mm)
- . Ziarno #1-3, #2-3, #3-3
- . Grubość: 2.2 mm

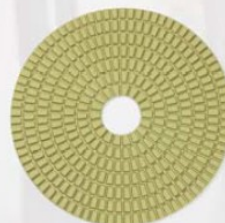
■ EG-CUATRO

(4-operacyjny kamień techniczny: konglomerat)



- . **Tylko 4 operacje**
- . Nowe ulepszone spoivo
- . 4" (Średnica 100mm)
- . Ziarno: #1-4, #2-4, #3-4, #4-4
- . **Doskonały efekt końcowy** tylko przy 4 operacjach
- . Obroty: 2000~3000/min. . Na mokro

■ EG PAD (Kamień techniczny: konglomerat)



- . 4" (Śr. 100mm), 5" (Śr. 125mm)
- . Ziarno: #50, #100, #200, #400, #800, #1500, #3000, Poler
- . Obroty: 2000~3000/min.
- . Na mokro

Wiercenie

Wiertło Vakumowe

NEW

- Boczny i wewnętrzny nasyp ochronny vakum w celu czystych otworów
- Specjalny segment i spoiwo zaprojektowany do bardzo szybkiego wiercenia, długa żywotność
- Spróbujcie to uwierzycie !!!



- 1" (Śr. 25mm), 1 1/4" (Śr. 32mm), 1 3/8" (Śr. 35mm), 1 1/2" (Śr. 38mm)
- Grubość segmentu: 3.0mm
- Wysokość segmentu: 7.0mm
- Długość robocza: 23/8" (60mm)
- M14, M16, 5/8"-11, 1/2" Gas, 1/2" Gas+M14
- Na sucho / mokro



Wiertło diamentowe koronkowe CORE DRILL

Wiertło-frez CORE REAMER



• Typ koronkowy cienka ścianka do szybkiego i czystego wiercenia otworów

- Średnica 12, 14, 15, 20, 22, 28, 30, 40mm
- Grubość segmentu: 1.5mm, 2.5mm
- M14, M16, 5/8"-11, 1/2" Gas : Na mokro
- Granit, marmur, kamień techniczny (konglomerat)



• Wiercenie i frezowanie w jednym

- 1 3/8" (Średnica 35mm)
- Frezowanie pod kątem 45 stopni
- Głębokość wiercenia: 50.0mm
- 1/2" Gas : Na mokro

Wiertło diamentowe CORE BIT



• Wiertła DS

- Centralne doprowadzenie wody
- Średnica 5.0 6.0 8.0 10.0 12.0 15.0mm
- Wysokość segmentu: 10.0mm
- Głębokość robocza: 40mm 55mm
- Typ: -S(Shaft10mm), -M14, -M16, -5/8"-11, -HM12(Heksagonalne), -CB(Adapter 1/2" Gas)



M14, M16, 5/8"-11



HM12(Heksagonalne)



CB(Adapter 1/2" Gas)

Uchwyt metalowy ADAPTER-CB (Do wiertel CORE BIT)

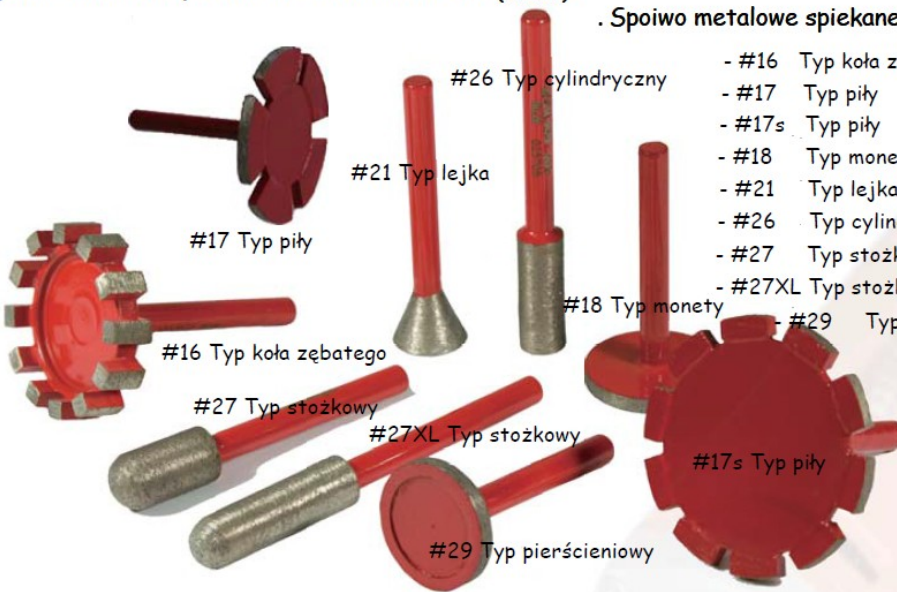


- Centralne doprowadzenie wody
- -M14F, -M16F, -5/8"-11F, -CB (Adapter 1/2" Gas)
- Bolec mocujący

Kształtowanie (Rzeźbienie)

Freziki trzpieniowe SHAPER-M (Metal)

. Spoiwo metalowe spiekane: szybsze rzeźbienie i dłuższa żywotność



- #16 Typ koła zębatego - Średnica 40.0mm x T9.0mm
- #17 Typ piły - Średnica 50.0mm x T4.0mm x 5N
- #17s Typ piły - Średnica 50.0mm x T4.0mm x 10N
- #18 Typ monety - Średnica 30.0mm x T3.0mm
- #21 Typ lejka - Średnica 16.0mm x H12.0mm
- #26 Typ cylindryczny - Średnica 10.0mm x L25.0mm
- #27 Typ stożkowy - Średnica 12.0mm x L20.0mm
- #27XL Typ stożkowy - Średnica 10.0mm x L35.0mm
- #29 Typ pierścieniowy - Średnica 25.0mm x L3.0mm

- . Shaft: Średnica 6.0 lub 6.3mm
- . Na mokro lub na sucho



Freziki trzpieniowe Mini-SHAPER (Metal)



- Typ cylindryczny: średnica 6.0mm x H15.0mm
- Typ stożkowy zaokrąglony: średnica 6.0mm x H20.0mm
- Typ monety-1: średnica 12.0mm x H1.2mm
- Typ monety-2: średnica 15.0mm x H1.5mm
- Typ stożkowy-1: średnica 15.0mm x H17.0mm
- Typ stożkowy-2: średnica 8.0mm x H15.0mm

. Shaft: Średnica 3.0mm

Freziki trzpieniowe galwaniczne EP SHAPER

. Galwaniczne do precyzyjnych prac



Freziki trzpieniowe SHAPER-R (Żywiczne)

. Spoiwo żywiczne do polerowania



- #26r Typ cylindryczny
- #27r Typ stożkowy

- . Średnica 12mm x H20mm
- . Shaft: Średnica 6.0 lub 6.3mm
- . Na mokro lub na sucho

- Kulka
- Cylinder
- Stożek
- Świeczka
- Moneta
- Średnica 5.0 10 15 19 25mm
- Średnica 8.0/L20.0mm Średnica 17.0/L31.0mm
- Średnica 20.0mm x L35.0mm
- Średnica 5.0/L10.0mm Średnica 15.0/L12.0mm
- Średnica 25.0/L35.0mm
- Średnica 7.0mm/L17.0mm Średnica 10.0/L20.0mm
- Średnica 19.0/T2.0mm Średnica 25.0/T3.0mm
- Średnica 62.6/T10.0mm

Freziki trzpieniowe SHAPER-E, -R (Horn Shaper)

Typ stożkowy i cylindryczny w spoiwie galwanicznym i żywicznym do nietypowych kształtów, ciasnych narożników i wąskich powierzchni



- Typ cylindryczny galwaniczny
- . Średnica 20mm x L40mm
- Typ stożkowy galwaniczny
- . 1" (Śr. 25mm) x L50mm
- . Ziarno: #50, #100, #200
- . Shaft: Średnica 10mm/L45mm
- Dostępny Shaft: Średnica 6.0mm



- Typ cylindryczny żywiczny
- . Średnica 20mm x L40mm
- Typ stożkowy żywiczny
- . 1" (Śr. 25mm) x L50mm
- . #50, #100, #200, #400, #800
- . #1500, #3000, Poler
- . Shaft: Średnica 10mm/L45mm
- Dostępny Shaft: Średnica 6.0mm

Do maszyn stacjonarnych

- **Piła do cięcia SORiMU™ - ICE** (Cicha / Do różnych materiałów) **SILENT BLADE**
 - Piła na maszyny CNC do cięcia granitu, marmuru oraz kamienia technicznego (konglomeratu)
 - Do krzywych cięć
 - Bez szczyrbiń
 - Mniejszy hałas i amperaż
 - Zaawansowane samochłodzące spoiwo dla szybszego cięcia i dłuższej żywotności



Tech. spoiwa lodowego



Otwory chłodzące na segmencie

• SORiMU-ICE spoiwo

- 12" (Średnica 320mm) x L25 x H20 x W3.2 x N30
- 14" (Średnica 360mm) x L25 x H20 x W3.2 x N35
- 16" (Średnica 420mm) x L25 x H20 x W3.5 x N44
- 18" (Średnica 460mm) x L25 x H20 x W3.5 x N47
- 20" (Średnica 520mm) x L25 x H20 x W4.8 x N50
- 25" (Średnica 640mm) x L25 x H20 x W6.0 x N65
- 33" (Średnica 840mm) x L25 x H20 x W6.0 x N74
- 37" (Średnica 940mm) x L25 x H20 x W6.0 x N84



• Uwaga: DS zaopatrza w specjalne parametry jak obroty i posuw przy prędkości obwodowej

• SORiMU™ - DOVE

Do robienia zaciosów (rowki na kotwie)



- **Piła KERAMICUT** Do cięcia prostego i cięć pod kątem twardych materiałów



- Specjalne spoiwo i struktura zaprojektowane do twardych kamieni sztucznych jak Dekton, Neolit, Lapitec itp.

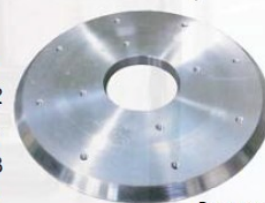
Bez pęknięć i szczyrbiń

• Cięcia proste i pod kątem

- 8" (Średnica 200mm) x L34 x H9.0 x W3.0 x N18
- 10" (Średnica 250mm) x L34 x H9.0 x W3.0 x N22
- 12" (Średnica 250mm) x L34 x H9.0 x W3.0 x N24
- 14" (Średnica 350mm) x L38 x H9.0 x W3.0 x N28
- 16" (Średnica 400mm) x L42 x H9.0 x W3.0 x N29
- 18" (Średnica 450mm) x L42 x H9.0 x W3.2 x N32
- 20" (Średnica 500mm) x L42 x H9.0 x W3.5 x N36

* Zobacz filmiki na Youtube wpisując "diaflx"

• Flansza-K Do cięć pod kątem



Patent

- **Piła Q-Cut do twardych materiałów jak kwarcyt**



Bardzo twarde materiały jak Taj Mahal

- 14" (Średnica 350mm) x L20 x H20.0 x W3.5 x N36
- 16" (Średnica 400mm) x L20 x H20.0 x W3.5 x N42

• Brzeszczot JiG SAW

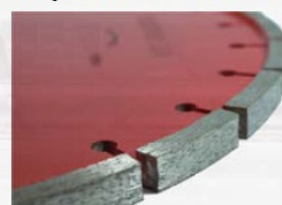
Długość 110mm x T2.1

Specyfikacja segmentu L50.0 x H4.5 x W2.2



- **Piła do frezowania GROOVING SAW (na CNC)**

Piły o szerokim segmencie nadają się idealnie do cięcia rowków lub kanałów o szerokości 5.0~10.0mm



- 4" (Śr.100mm), 5" (Śr.125mm), 6" (Śr.150mm), 7" (Śr.180mm)
- 10" (Śr.250mm), 12" (Śr.300mm), 14" (Śr.350mm)



Do cięcia / BlackBird

• Piła MULTI CUTTER

- Cięcie i szlifowanie w jednym
- Mocowanie M16, 5/8"-11, M14 w Aluminium
- Granit, marmur lub kamień techniczny (konglomerat)
- Bez szczyrbień
- Na sucho/mokro



- 4.0" (Średnica 100mm) x T1.5mm x 3 paski x #50 lub #60
- 4.5" (Średnica 110mm) x T1.5mm x 3 paski x #50 lub #60
- 5.0" (Średnica 125mm) x T1.5mm x 3 paski x #50 lub #60
- 7.0" (Średnica 180mm) x T1.5mm x 6 pasków x #50 lub #60

• Piła do cięcia BLACKBIRD CUTTER

- Jakość premium do cięcia wszystkich typów marmuru szybciej i bez jakichkolwiek szczyrbień
- Na sucho/mokro
- Wymiary otworu: Średnica 22.23mm(7/8"), Diamond Knock Out, inne



- 4.0" (Średnica 100mm) x T1.0mm x #50 lub #60
- 4.5" (Średnica 110mm) x T1.0mm x #50 lub #60
- 5.0" (Średnica 125mm) x T1.0mm x #50 lub #60
- 7.0" (Średnica 180mm) x T1.5mm x #50 lub #60
- 10" (Średnica 250mm) x T1.5mm x #50 lub #60



• Piła do cięcia z vakumową opaską ciągłą VACUUM RIM CUTTER



- Jakość Premium
- Dłuższa żywotność
- Na sucho/na mokro
- Mocowanie M16, 5/8"-11, M14 w Aluminium
- 4.0" (Średnica 100mm) x T1.5mm
- 4.5" (Średnica 110mm) x T1.5mm
- 5.0" (Średnica 125mm) x T1.5mm

• Piła do cięcia z galwaniczną opaską ciągłą EP RIM CUTTER



- 4.0" (Średnica 100mm) x T1.5mm x #50 lub #60
- 4.5" (Średnica 110mm) x T1.5mm x #50 lub #60
- 5.0" (Średnica 125mm) x T1.5mm x #50 lub #60
- 6.0" (Średnica 150mm) x T1.8mm x #50 lub #60
- 7.0" (Średnica 180mm) x T1.8mm x #50 lub #60
- 9.0" (Średnica 230mm) x T1.8mm x #50 lub #60
- 10" (Średnica 250mm) x T2.0mm x #50 lub #60

Szlifowanie / Gładzenie / Inne

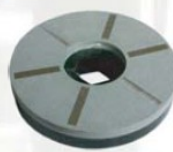
- Narzędzia do płyt** do gładzenia, polerowania (stacjonarna maszyna polerska jak Park wizard)
 - Dostępna każda większa średnica
 - Mocowanie: Typ na śrubę / Typ na rzep

Tarcz metalowa syntetyczna do szlifowania Synthetic metal disc



- Pierwszy zaprojektowany, aby zapobiec pęknięciu tarczy na krawędzi kamienia
- Granit, marmur, kamień techniczny (konglomerat), lastryko, beton
- Wypełnienie żywicą syntetyczną zwiększa wydajność
- Na mokro

5" (Średnica 125mm), 6" (Średnica 150mm), 8" (Średnica 200mm),
10" (Średnica 250mm), aż do 20" (Średnica 500mm)
Ziarno: #30, #50, #100, #200, #400, #800

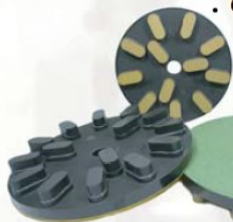


Tarcz do gładzenia wypełniona żywicą Resin Disc

- Granit, marmur, kamień techniczny (konglomerat)

5" (Średnica 125mm), 6" (Średnica 150mm)
8" (Średnica 200mm), 10" (Średnica 250mm)
aż do 20" (Średnica 500mm)

• Ziarno: #100, #200, #400, #800,
#1500, #3000, #6500



Tarcz do polerowania Buff Disc

- Na mokro
- Resin Disc 20" (Średnica 500mm)

• Końcowy produkt w celu
lustrzanego połysku

- 8" (Śr. 200mm),
10" (Śr. 250 mm)
- Kolor: czarny/biały
- Popryskać trochę wodą i trzeć



Tarcz do polerowania Resin Darter

- Skręcone segmenty
matematycznie zaprojektowane
w celu równego zużycia oraz
zapobiegnięcia pękaniu boków
obrabianego materiału

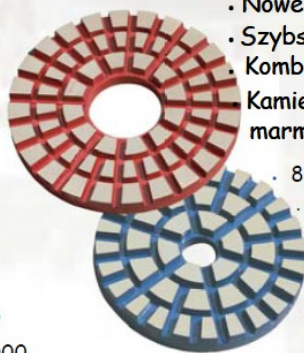
• Szybkie polerowanie
8" (Średnica 200mm),
10" (Średnica 250mm)
• Mocowanie na rzep
• Ziarno: #100, #200, #400
#800, #1500, #3000,
#6500



Tarcz do szlifowania GLAZER

- Nowe spoiwo i szablon
- Szybsza i dużo lepsza wydajność
- Kombinacja 6 fragmentów na rzep
- Kamień techniczny (konglomerat), granit,
marmur
- Na mokro

8" (Średnica 200mm), 10" (Średnica 250mm)
• Mocowanie na rzep
• Ziarno: #100, #200, #400, #800,
#1500, #3000, #6500



Tarcz syntetyczna Synthetic Wheel - CW

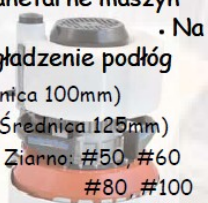
(Wyrób ceramiczny)

- Czyszczenie glazury na
wyrobie ceramicznym



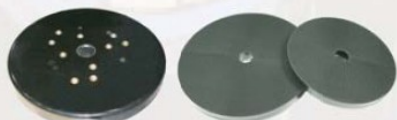
Tarcz do szlifowania H-GRINDER

- Na głowice planetarne maszyn
polerskich
- Na mokro
- Szlifowanie/gładzenie podłóg
4" (Średnica 100mm)
5" (Średnica 125mm)
• Ziarno: #50, #60
#80, #100
#200, #400



Uchwyt do tarcz szlifujących Adaptor-DSC

- Adapter-DSCV (Na rzep)
- Adapter-DSCS (Na śrubę)
- 5" (Średnica 125mm), 6" (Średnica 150mm),
8" (Średnica 200mm), 10" (Średnica 250mm)

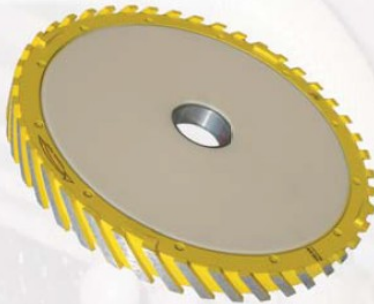


- Śruba mocująca
stacjonarna maszyna polerska jak Park wizard



Kalibrowanie / Kamień, Beton

Tarcz diamentowa T-MAKER (Tarcz frezująca)



- Do pił stacjonarnych i frezarek
- Zaprojektowany, aby łatwo odprowadzać szlam
- Wewnątrz lekkie wypełnienie akrylowe mogące być użyte 3~5 razy
- Aż do 35" (Średnica 890mm)
- Szerokość frezowania: 1"(25mm), 1 1/8"(30mm), 1 1/2"(40mm), 2"(50mm)
- Dwa typy: Premium / Profesjonalny
- Boczne segmenty ochronne
- Parametry:

ex) 14" (Średnica 350mm): Obroty 1465/min.

Posuw 1500 mm/min.

Głębokość frezowania: 10~15mm/przejście

Żywotność: 2.1~2.5m3



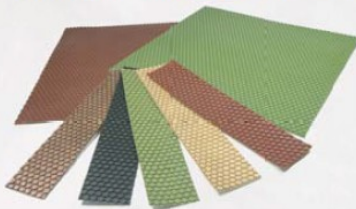
- 14" (Średnica 350mm) x L12 x T7.0 x N36 x W 1"(25mm), 1 1/8"(30mm), 1 1/2"(40mm), 2"(50mm)
- 16" (Średnica 400mm) x L12 x T7.0 x N42 x W 1"(25mm), 1 1/8"(30mm), 1 1/2"(40mm), 2"(50mm)
- 18" (Średnica 450mm) x L12 x T7.0 x N46 x W 1"(25mm), 1 1/8"(30mm), 1 1/2"(40mm), 2"(50mm)
- 20" (Średnica 500mm) x L12 x T7.0 x N52 x W 1"(25mm), 1 1/8"(30mm), 1 1/2"(40mm), 2"(50mm)



Typ profesjonalny



Płótno diamentowe DiAFLX-STRIP



- Ekstremalnie elastyczne płótno diamentowe w celu owinięcia cylindra
- Granit, marmur, kamień techniczny (konglomerat) Na mokro

• 200mm x 300mm / 200mm x 40mm / 300mm x 40mm

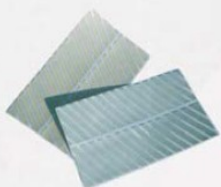
• Miedź: #50 #100 #200

• Żywiczne: #100, #200, #400, #800, #1500, #3000, #6500, Poler

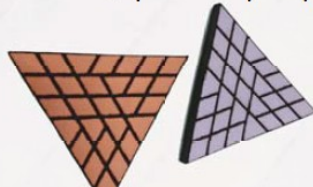


Płótno diamentowe Squeeze Pad

- Super elastyczny cienki arkusz
- Specjalne spoiwo uretanowe



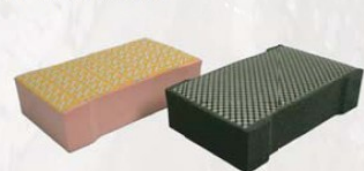
SF-R



SF-R



SF-C



SF-Hand Pad

Proszek polerski X-POWDER



- Tworzenie lustrzanej politurzy na kamieniu
- Granit, marmur, kamień techniczny (konglomerat)
- Spryskać wodą i trzeć polerem lub filcem wełnianym

• Czarny / Biały

• 250g/butelka

Filc wełniany

• 4" (Średnica 100mm)

• M14 M16 5/8-11



Do konserwacji i renowacji podłogi

- **Tarcz do podłóg FLOOR DiSC** Do renowacji podłóg z kamienia takiego jak granit, marmur, lastryko

- **Tarcz do szlifowania DiAFLX-MR** (Tarcz do podłóg metalowa)

- Do szybkiego usuwania nierówności na podłodze
- Ziarno: #30, #50, #100, #200
- Na rzep
- Obroty: poniżej 3000/min.

• 3.5" (Średnica 90mm), 4" (Średnica 100mm) x T7.0mm

Wypełnienie syntetyczne w celu ochrony przed szczybieniem i zapewnienia gładkiej powierzchni



DiAFLX-MR



DiAFLX-MRS



DiAFLX-MM



DiAFLX-M100

- **Tarcz do szlifowania DiAFLX-RR** (Tarcz do podłóg w spoiwie żywicznym)

- Wysoka jakość połysku / Głęboki i naturalny kolor
- Granit, marmur, lastryko, beton
- Ziarno: #50, #100, #200, #400, #800, #1500, #3000, Poler
- Na rzep

• 3.5" (Średnica 90mm), 4" (Średnica 100mm) x T5.0mm

• Tarcz do podłóg Major z 5 mm gumą



DiAFLX-RR



DiAFLX-RN



Conquer



Tarcz do podłóg Major

- **Tarcz Sponge** Do konserwacji podłogi marmurowej



• 17" (Średnica 430mm)

• #1 #2 #3

• Konserwacja

• Szybki i czysty kolor



- **Kostka Fickert / (Frankfurt)**



- **Frank-SC**

- Nowe spoiwo epoksydowe
- Do każdego materiału jak kamień naturalny, kamień techniczny, itp.
- #50 ~ #3000
- Grubość: 50 mm

- **Frankfurt-WMS**

- Spoiwo metalowe
- Kamień, beton
- #50, #100, #200, #400

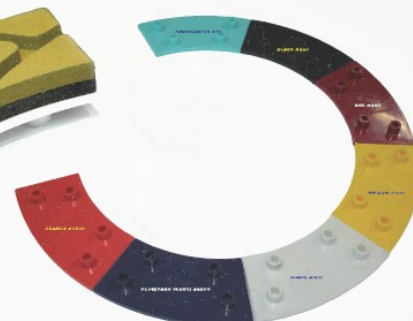


- **Frankfurt-WRS**

- Spoiwo żywiczne
- Kamień, beton
- #50 ~ #3000

- **Segment diamentowy-rzep FAN FLOOR DISC** (TYP CASSANI) Do ciężkich maszyn podłogowych

- Wysoka jakość połysku / Głęboki i naturalny kolor
- Ziarno: #60, #120, #220, #400, #600, #800, #1500, #3000, Poler
- Na rzep



- L1-13.5mm x L2-12.0mm x T5.0mm
- Spoiwo pigmentowe

- Marmur, lastryko, granit
- Różne kolory supportu ABS na każde ziarna

Do betonu

• Zdzieraki z otworami PCD REMOVER Do usuwania naleciałości i epoksydów z podłogi marmurowej

• Zdzierak garnkowy PCD Wheel

• Usuwanie epoksydowej powierzchni lub naleciałości na betonie

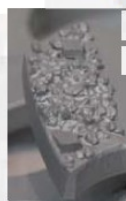
- 4" (Średnica 100mm) x N10 5" (Średnica 125mm) x N12 7" (Średnica 180mm) x N18
- Mocowanie: 7/8" (Otwór Średnica 22.23), 5/8"-11, M14, M16



• Zdzierak PCD MONSTER (PCD+GMB)

- Szybkie chłodzenie dzięki formie wiatrakowej
- Regulowana głębokość zdzierania dzięki granulowaniu spoiwie metalowemu

- 4" (Śr. 100mm) x N10 5" (Śr. 125mm) x N12
- 7" (Śr. 180mm) x N18
- Mocowanie: 7/8" (Otwór Średnica 22.23), 5/8"-11, M14, M16



• Zdzierak FLATTER Do agresywnego zdzierania materiału i wyrównywania nierówności



• Flatter-W



• Flatter-K

- 5" (Średnica 125mm) x N8
- 7" (Średnica 180mm) x N10
- Ziarno: Zgrubne Średnie Drobne
- Mocowanie: 7/8" (Otwór Średnica 22.23), 5/8"-11, M14, M16

• Do betonowej podłogi

• SZLIFOWANIE



• Kostki szlifujące ConPRO-M

- 3 różne wzory do trzech różnych twardości betonu
- Twardy (czerwony): #16 - #30 - #60 - #140
- Średniotwardy (niebieski): #30 - #60 - #140
- Miękki (czarny): #30 - #60 - #140

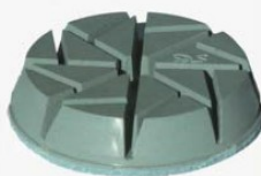
• POLEROWANIE BETONU

- Do zastosowania na ciężkie lub lekkie maszyny polerskie do podłóg betonowych
- Dostępne białe spoiwo
- Szybka praca i oszczędność kosztów
- Beton, kamień, lastryko, itp.
- #50 #100 #200 #400 #800 #1500 #3000 Poler



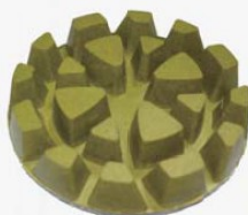
• ConPOL-P

- Śr. 75mm x H12.0mm
- Śr. 100mm x H12.0mm



• ConPOL-T

- Śr. 75mm x H10.0mm



• ConPOL-F

- Śr. 60mm x H10.0mm



• ConPOL-C

- Śr. 75mm x H5.0mm
- Śr. 100mm x H5.0mm
- Z 2mm gumką pomiędzy

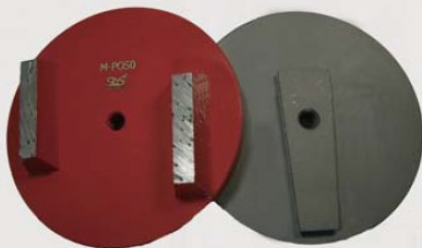


• ConPOL-R

- Śr. 60mm x H8.0mm

Do betonu

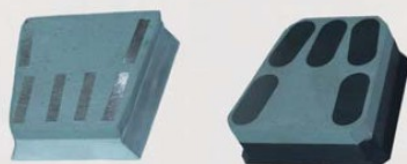
- Do betonowej podłogi
- Conquer** Do szybkiego szlifowania i polerowania betonu



- 4" (Średnica 100mm) x T5.0mm
- Na rzep lub system szybkiej zmiany QCS
- Na sucho/mokro
- Metal: #50 #100 #200
- Żywiczne: #1 #2 #3 #4 #5 #5+ Super Poler

- Narzędzia specjalne** Do maszyn stacjonarnych do betonu stationary machines

- Frankfurter-W



Do betonu, granitu, marmuru, lastryka, itp.

- Frankfurter-WMS

- Typ Frankfurt / Grubość: 10.0mm
- Ziarno: #50 #100 #200 #400

- Frankfurter-WRS

- Typ Frankfurt / Grubość: 15.0mm
- Ziarno: #50 #100 #200 #400 #800 #1500 #3000

- Frankfurter-T



L1 260.0mm x L2 225.0mm x W95.0mm x N12
(Średnica 600mm(24") ~ Średnica 1000mm(40") Okrag)

- Frankfurter-T

- Ziarno: POZ1 POZ2 POZ3

- Frankfurter-TS (Wypełnienie żywica syntetyczna)

- Ziarno: POZ4 POZ5 POZ6 POZ7 POZ8
- Na mokro

- Frankfurter-TS



- Frankfurter-D



L1 190.0mm x L2 160.0mm x W56.0mm x N13
(Średnica 600mm(24") ~ Średnica 1000mm(40") Okrag)

- Ziarno: POZ1 POZ2 POZ3

- Na sucho

- Frankfurter-A



L1 286.0mm x L2 260.0mm x W41.0mm x N13
(Średnica 600mm(24") ~ Średnica 1000mm(40") Okrag)

- Ziarno: POZ1 POZ2 POZ3

- Na sucho / mokro

- Frankfurter-DT



L1 216.0mm x L2 192.0mm x W43.0mm x N7
(Średnica 600mm(24") ~ Średnica 1000mm(40") Okrag)

- Ziarno: POZ1 POZ2 POZ3

- Na sucho

- Frankfurter-DA



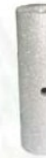
L1 196.0mm x L2 160.0mm x W59.0mm x N8
(Średnica 600mm(24") ~ Średnica 1000mm(40") Okrag)

- Ziarno: POZ1 POZ2 POZ3

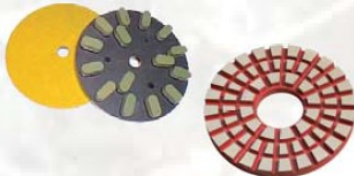
- Na sucho / mokro

Jak robić blaty kuchenne lub zlewozmywaki za pomocą narzędzi DS

Jak robić blaty kuchenne lub zlewozmywaki

Artykuł	Wiertło Core Drill	Pila CNC	Frez palcowy		Walec DiAFLX-Mini Cylinder					
Wersja 1	1	2	Pomijamy	3	4	5	6	7	8	9
Wersja 2	1	Pomijamy	2	3	4	5	6	7	8	9
Zdjęcie										
Zastosowanie	Wiercenie	Cięcie		Frezowanie	Gładzenie	Polerowanie i nadawanie polysku				
Średnica	35mm	190mm	20mm	35mm	20 mm, 38 mm					
Spoivo	Metalowe	Metalowe	Galwaniczne		Galwaniczne	Żywiczne				
Ziarno/Typ					#100	#200	#400	#800	#1500	#3000 lub Poler
Obroty	3000/min.	3350/min.	5700/min.	5900/min.	8500/min.	6000/min.				
Posuw	140mm/min.	690mm/min.	300mm/min.	800mm/min.	1070mm/min.	1500mm/min.				
Uwagi										

Obróbka płyt kamiennych

Artykuł	Tarcz Synthetic Metal Disc					Tarcz Resin Disc / Resin Glazer					Tarcz polerska Buff	Uwagi
Ziarno/Typ	#30	#50	#100	#200	#400	#200	#400	#800	#1500	#3000	Poler	
Polysk	0	2	5	10	15	25	35	50	65	80	95	
Użycie A	1	2	3			4	5	6	7	8	9	Twardy granit
Użycie B		1	2				3	4	5		6	Granit Konglomerat
Zdjęcie												Śruba lub mocowanie na rzep
Zastosowanie	Usuwanie głębokich rys / Gładzenie					Polerowanie					Nabłyszczenie	
Średnica	10"(250mm)											
Spoivo	Metalowe					Żywiczne / Epoksydowe					Włna / Proszek pol.	
Obroty	800~1200/min.											
Nacisk	1~3kg/cm ²											
Użycie	Na mokro										Spryskać lekko wodą	

Parametry pracy pił SORIMU

Prędkość peryferyjna pily (m/sek.)						
P/P	32	35	40	45	50	55
Ø						
Spoivo		M6, M7	M4-1	ICE		
Ø mm						
200(8")	2865	3342	3820	4297	4775	5252
250(10")	2292	2674	3056	3438	3820	4202
320(12")	1910	2228	2547	2865	3183	3502
360(14")	1637	1910	2183	2456	2728	3001
420(16")	1432	1671	1910	2149	2387	2626
460(18")	1273	1485	1698	1910	2122	2334
520(20")	1146	1337	1528	1719	1910	2101
560(22")	1042	1215	1389	1563	1736	1910
640(24")	955	1114	1273	1432	1592	1751
650(26")	881	1028	1175	1322	1469	1616
700(28")	819	955	1091	1228	1364	1501
750(30")	764	891	1019	1146	1273	1401
800(32")	716	836	955	1074	1194	1313
900(34")	637	743	849	955	1061	1167

Zalecane prędkości peryferyjne		
Miękki granit	25 - 32 m / s	Granit z dużą zawartością kwarcytu
Twardy granit	32 - 45 m / s	Granit z małą zawartością kwarcytu
Marmur	45 - 50 m / s	
Trawertyn	50 - 60 m / s	
Posuw	3000 mm/min.	Głębokość cięcia 20~40mm/przejście

Instrukcja użytkownika

- 1) Zainstalować pilę na czystym szafcie w dobrym stanie technicznym śledzić kierunek obrotu pily oznaczony przez strzałkę.
- 2) Używać właściwej flanszy i prawidłowo zabezpieczyć pilę.
- 3) Zawsze używać oryginalnej osłony na pilę
- 4) Regularnie kontrolować stan wody przeznaczonej do chłodzenia pily.
- 5) Zachować bezpieczną odległość w trakcie pracy na pile.
- 6) Przestrzegać zalecanych prędkości peryferyjnych pily.
- 7) Wrzynać się w materiał powoli a następnie stopniowo zwiększać prędkość.
- 8) Nie należy obciążać pily podczas cięcia co mogłoby doprowadzić do jej zatrzymania lub przegrzania w trakcie pracy.
- 9) Zawsze nosić odzież ochronną (okulary, kask, rękawice, fartuch, buty).

Produkcja blatów kuchennych

Misa ①

Cięcie: str. 4, 5, 6

Szlifowanie: str. 7

Polerowanie: str. 8



④

Wiercenie: str. 10



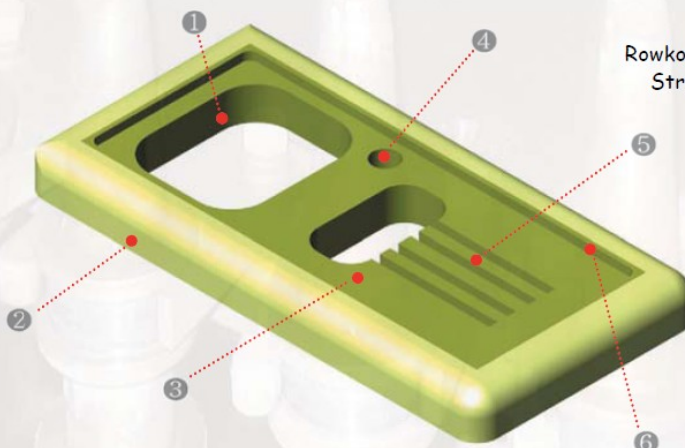
Krawędź ②

Cięcie: str. 4, 5, 6

Szlifowanie: str. 7

Polerowanie: str. 8, 9

Profilowanie: str. 12, 13



Rowkowanie ⑤

Str. 16



Odprowadzanie wody ③

Kształtowanie: str. 14

Szlifowanie: str. 14, 15

Gładzenie: str. 15

Polerowanie: str. 15



⑥ Faza wewnętrzna

Kształtowanie: str. 15

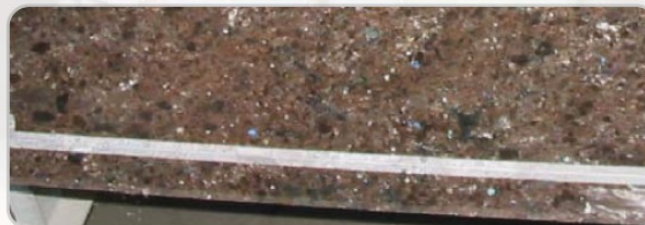
Polerowanie: str. 15

Powierzchnia płyty

Kalibrowanie: str. 28, 29

Gładzenie: str. 28

Polerowanie: str. 28



Cięcie blatów / Rowkowanie

Cięcie: str. 25



Zlew

Kształtowanie/Gładzenie/Polerowanie

: str. 11

Rozwiązanie na produkcję kamiennych blatów kuchennych najwyższej jakości

Uczestnictwo w targach kamieniarskich na świecie



Targi Kamienia, Madryt, Hiszpania



Coverings, USA



Marmomacc, Verona, Włochy



Stone+Tec, Norymberga, Niemcy



Stonexpo, USA



Targi Kamienia Naturalnego, Londyn
Wielka Brytania

Środki ostrożności

Wszyscy użytkownicy produktów DS są uprzejmie proszeni o ...

1. Wybieranie narzędzi śledząc uprzednio opisy techniczne zawarte w niniejszym katalogu. Opisy techniczne zawierają następujące parametry jak: liczba obrotów, nacisk, mocowanie (gwint) itd.
 2. Noszenie odzieży ochronnej podczas pracy: rękawice ochronne, okulary ochronne itp.
 3. Zakładanie odzieży ochronnej, maski przeciwpyłowej oraz okularów ochronnych szczególnie przy pracy narzędziami na sucho.
 4. Przestrzeganie przepisów bezpieczeństwa w trakcie pracy narzędziami na maszynach.
- Prosimy o sprawdzenie, czy wszystkie narzędzia DS są używane na mokro bez osobnej notki świadczącej o użyciu na sucho.

diaflx.com

Welcome to DS Team

Category	Page	Category	Page	Category	Page
Activities of DS Team	35	Drilling	24	PadTrio	23
Adaptor-CB	24	Dry Core Drill(Bit)	24	Parameter for Blades	33
Adaptor-DSC	28	Dry Pad	23	Parameter for Bowl tools	33
Adaptor-EB	6	Easy Bit	6	Parameter for DB Tools	16
Adaptor-G	16	Edge Grinders	18	Parameter for Discs	33
Adaptor-JAA	15	Edge Processing	7,8,9	Parameter for Finger Bits	5
Adaptor-JAR	14	Edge Profiler	12	Parameter for Nautilus	18
Adaptor-KH	8	Edge Tooling	17,18	Parameter for Orion-PRO	17
Adaptor-MC	9	EG Cuatro	23	Parameter for Profiles	12
Adaptor-Tri	8	EG Pad	23	PCD Monster	31
Backer Pad	22	Encore Router	11	PCD Remover	31
Backer-SF	22	Engineered Pad	23	Polishing Pad	22,23
Backer-SFS	22	EP BlackBird Cutter	27	Profile A	12,13
Belt	21	EP Multi Cutter	27	Profile B	12,13
Buff Disc	28	EP Run Cutter	27	Profile F	12,13
Cactus	23	EP Shaper	25	Profile FS	12,13
Calibrating	14,29	Expander	8,21	Profile H	12,13
Calibrator	14,29	Fan Floor disc	30	Profile T	12,13
Candle Router	11	Feathering Adaptor	16	Profile V	12,13
CNC Band	8	Finger Bit	4	Profile Z	12,13
CNC Belt	8	Finger Bit(Electroplated)	6	Resin Disc	28
CNC Beveler	13	Flatter(Concrete)	31	Resin Edger	18
CNC Core Drill	10	Flexible Polishing Pad	22	Rim Cup	20
CNC Cylinder	9	Floor disc	30	SAHARA	23
CNC EP Drum	7	Flooring / Restoration	30	Saw Blade	26
CNC Expander	8	Frankfruter	32	Sawing	26
CNC Gear Drum	7	Gear drum	21	Sculpturing	25
CNC Horizontal Saw	10	Glasser	28	Shaper	25
CNC Mini Cylinder	9	GMB Pad	23	Spheric Router	11
CNC Resin Drum	8	GMB Remover	19	Single Cup	20
CNC Saw	10	GMB Vane disc	19	Sintered Tong Drum	21
CNC Sintered Drum	7	Graphiter	19	Slab Processing	28
CNC Special Tools	11	Grinding Wheels	19,20	Snail Locker	17
CNC TouchPOL	9	Groover	16	SORIMU	26
Concrete Tools	31	Grooving Saw	26	SORIMU-Dove	26
ConPOL-C	31	Handheld Edge tools	21	SORIMU-ICE	26
ConPOL-F	31	H-Grinder	28	Strips	29
ConPRO-M	31	Horn Shaper	25	Super Polisher	15
ConPOL-B	31	Infin-Shaper	20	Synthetic Metal disc	28
ConPOL-T	31	Introduction	2	Synthetic Wheel	28
Conquer	32	Jig Saw	16	T-Grinder	19
Contents	3	Jo-A EP Angler	15	Tank Router	14
Convex Pad	22	Jo-A Metal Angler	15	T-Maker	29
Core Bit	24	Jo-A Polisher	15	TouchPOL	9
Core Reamer	24	Jo-A Router	14	Triad Chamfer Wheel	17
Cutting	26	Jo-A Surfacers	15	Turbo Cup Pioneer	20
DIAFLX	22	Keramicut	26	Turbo Cup Rounder	20
DIAFLX-B	30	Magnetic Adaptor	15	Turbo Cup Straighter	20
DIAFLX-V	22	Magnetic Fastener	15	Turbo Resin Disc	22
DIAFLX-X	22	Maxmiller	14	Twist Spindle	21
Diana Router	11	Metal Shaper	25	Volcanic Core Drill	24
Disc-Bolt	28	Mini-Drum	21	X-Grinder	19
Double Cup	20	Nautilus	18	X-Powder	29
Dresser	15	Orion-Pro	17		

Consumable CNC/ NC Diamond Tools for stone, concrete, engineered stone