

Piła diamentowa – z segmentem czy bez?

Praca z kamieniem nieodłącznie związana jest z jego cięciem, które w zależności od wielu czynników wymaga użycia odpowiedniego narzędzia. Bogactwo oferty różnorodnych tarcz do kamienia stawia przed kamieniarzem wyzwanie, jakim jest odpowiedni wybór narzędzia. Oprócz oczywistej sprawy, jaką jest określenie rodzaju materiału na którym się pracuje, każdy specjalista staje przed wyborem bieżnika tarczy. W tym krótkim artykule przyjrzymy się zaletom i wadom określonych typów jak i aspektom technicznym pracy z nimi.

Piły segmentowe

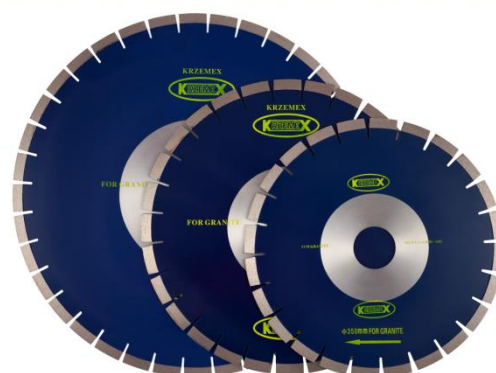
Jak sama nazwa wskazuje, powierzchnia tnąca pił segmentowych składa się z zestawu diamentowych segmentów z przestrzeniami wolnymi pomiędzy nimi. Rozwiązanie to ma wiele zalet, o których wiedzą doświadczeni kamieniarze, nie jest jednak idealne. Zalety i wady pracy z piłami segmentowanymi przedstawiamy poniżej.

✓ Zalety:

- Pusta przestrzeń pomiędzy segmentami ułatwia pozbywanie się pyłu i pozostałości po kamieniu z narzędzia, jak również zapewnia dodatkowe chłodzenie.
- Gwarantują agresywne cięcie zarówno na sucho jak i na morko, idealne do materiałów takich jak asfalt, gruby granit czy beton
- Podczas intensywnego użytkowania w warunkach mocno obciążających tarczę, przerwy między segmentami zapewniają odpowiednią elastyczność, zapobiegając powstawaniu pęknięć tarczy, co wpływa na żywotność narzędzia.

X Wady:

- Agresywne cięcie segmentowej piły nie zawsze jest pożądane, przy bardziej precyzyjnych sytuacjach okażą się one zbyt toporne. W przypadku bardziej kruchego materiału mogą powodować pęknięcie jego powierzchni.
- Nieodpowiednia praca z piłą może spowodować odpadnięcie segmentu, stwarzając niebezpieczną sytuację



Odpadające segmenty – jak uniknąć?

Nieodpowiednia praca z piłą często jest powodem powstawania zjawiska odlatujących segmentów – jest to niebezpieczna sytuacja, której należy unikać – również w celu utrzymania odpowiedniej ciągłości pracy. Najczęstsze techniczne powody odpadania segmentów zebraliśmy poniżej, podając również możliwe rozwiązania, które pomogą zachować integralność piły.

1 Powód: Krzywe cięcie spowodowane przesunięciem się materiału, niedokładnym umocowaniem piły, użyciem tarczy z giętym dyskiem, nieprzystosowanej do pracy w takich warunkach

Rozwiązanie: Zadbanie o stabilne ułożenie materiału lub piły, użycie piły o wzmocnionym dysku.

2 Powód: Cięcie nie po prostej linii - często z nadmierną ilością korekt - piłą nieprzystosowaną do krzywizn, co powoduje wykrzywianie się dysku

Rozwiązanie: Poprawne wytyczenie osi cięcia lub użycie piły do krzywizn lub o wzmocnionym dysku

3 Powód: Przegrzanie narzędzia spowodowane brakiem odpowiedniego schładzania. Powoduje to zmiany w strukturze materiału dysku. Może również powodować jego pęknięcia

Rozwiązanie: W przypadku cięcia na sucho – pozwolić regularnie pile „wyjść” poza materiał na krótką chwilę. W przypadku cięcia na mokro – zapewnić odpowiednie chłodzenie wodą.

4 Powód: Zbyt duża twardość piły w stosunku do ciętego materiału – segment odpadnie w związku z rozkładem sił tarcia.

Rozwiązanie: Użycie piły odpowiedniej do danego typu materiału – miękkiej do twardego, twardej do miękkiego

5 Powód: Obecność materiałów obcych na ciętej powierzchni utrudnia utrzymanie odpowiedniego kąta cięcia dysku i równomiernego nacisku

Rozwiązanie: Dobrze oczyścić powierzchnię, szczególnie z zanieczyszczeń stałych

6 Powód: Zmęczona flansa utrudniająca trzymanie piły

Rozwiązanie: Dokładne oczyszczenie powierzchni flansz lub ich wymiana.

Odpowiednie wdrożenie tych rozwiązań powinno pomóc uniknąć sytuacji uszkodzenia piły, przedłużając jej żywotność i zwiększając bezpieczeństwo pracy.

Piły typu RIM

Piły bezsegmentowe typu RIM, o ciągłym ostrzu to precyzyjne narzędzia umożliwiające pracę z kruchymi i twardymi materiałami, których parametry wytrzymałościowe uniemożliwiają lub mocno utrudniają pracę z piłami segmentowymi. Warto zaopatrzyć się w taką w momencie, gdy pracujemy z materiałami podatnymi na uszkodzenia w przypadku agresywnego cięcia takimi jak gres, marmur czy ceramika.

✓ Zalety:

- Oferują dobrej jakości wykończenie cięcia
- Gwarancja długiej żywotności narzędzia spowodowana brakiem problemów występujących w piłach segmentowych
- Doskonały wybór do materiałów wrażliwych na uderzenia i agresywne wejścia narzędzia, oraz podatnych na pęknięcia takich jak marmur czy ceramika.

✗ Wady:

- Precyzja cięcia jest osiągnięta kosztem jego szybkości
- Używana głównie do cięcia na mokro



Piły typu Turbo

Rozwiązania typu Turbo jest szczególnie popularne wśród uniwersalnych pił o małej średnicy. Zastosowanie ciągłego bieżnika o bocznych wzorach tnących łączy w sobie zalety obu typów narzędzi, minimalizując wady. Wprawdzie koszt narzędzi tego typu jest wyższy niż w przypadku zwykłego rozwiązania, jednak zalety są liczne. Tego typu narzędzia oferują precyzję cięcia pomimo nieco agresywnego wchodzenia w materiał, co czyni z nich idealną propozycję do pracy z materiałami twardymi lub nawet bardzo twardymi takimi jak gres czy twardy granit. Dodatkowo zapewniają szybkie wybieranie kamienia, gwarantując szybkie cięcie. Pracują zarówno na sucho i na mokro.



Nasza oferta

W naszej ofercie znajdują Państwo piły z wszystkich wymienionych powyżej rodzajów, do różnego typu materiałów, rodzajów pracy i o różnych parametrach dysku. Wszystkie piły dostępne są na naszej stronie oraz w naszym sklepie od ręki.

Piły segmentowe - przykłady:

<https://www.krzemex.pl/pila-diamentowa-typ-standard>

<https://www.krzemex.pl/narzedzia-diamentowe/pily-diamentowe-arix>

<https://www.krzemex.pl/pila-diamentowa-typ-keramicut-ds>

<https://www.krzemex.pl/pila-diamentowa-do-marmuru-plomien-segment-cicha>

<https://www.krzemex.pl/pila-diamentowa-typ-ww>

Piły RIM - przykłady:

<https://www.krzemex.pl/pila-diamentowa-marmur-rim-na-mokro>

Piły turbo - przykłady:

<https://www.krzemex.pl/pila-diamentowa-typ-samuraj-0>

<https://www.krzemex.pl/pila-diamentowa-typ-turbo-ac>

<https://www.krzemex.pl/pila-diamentowa-typ-turbo-viper>

Szczegóły oferty dostępne są na naszej stronie oraz u naszych konsultantów – zapytania proszę słać drogą internetową, email lub telefoniczną.

Już wkrótce zapraszamy również do zapoznania się z naszymi materiałami odnośnie segmentów.